Service Information

Reinigung von Bauteilen im Ansaugsystem

mit 925 AGR System Reiniger

Wichtige Hinweise

- Der microflex® 925 AGR-System Reiniger ist ausschließlich zur Reinigung von Ansaugkrümmern oder größeren Bauteilen mit kohlenstoffhaltigen Verschmutzungen einzusetzen. Für kleine Bauteile microflex® 926 AGR-Ventil Reiniger verwenden.
- Nur die Reinigung am demontierten Bauteil sichert den Reinigungserfolg.
- Vor Arbeiten am Ansaug- oder Abgassystem Herstellervorschriften beachten.
- Persönliche Schutzausrüstung (Chemikalienbeständige Handschuhe, Schutzbrille u. Arbeitsschutzkleidung) tragen.

Achtung!

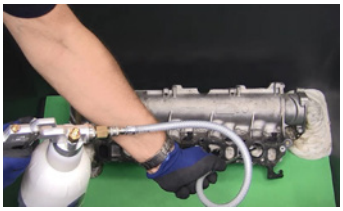
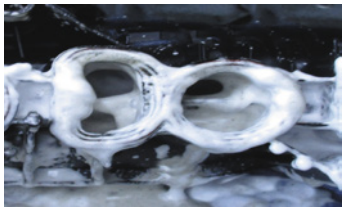
- Der Gebrauch von microflex® 925 AGR-System Reiniger setzt eine ausreichende Fachkenntnis über die Funktion von Fahrzeugmotoren voraus, um die Möglichkeit von Fehlern und Folgeschäden zu verhindern.
- Für optimalen Schaum sollte die Anwendungs- und Lagertemperatur 15°C nicht unter- und 40°C nicht überschreiten.
- Zu viel Reinigungsflüssigkeit im Ansaugbereich kann beim Starten oder bei laufendem Motor zu Schäden führen.
- Elektrische oder elektronische Komponenten nicht mit der Reinigungsflüssigkeit in Kontakt bringen.
- Die Verwendung von anderem ungeeigneten Werkzeug kann zu gesundheitlichen Schäden für den Anwender führen!
- Der Kunststoffdruckbecher (Art.-Nr.: 1400746) der TUNAP Druckbecherpistole für das AGR-System ist spätestens 24 Monate nach Erhalt der Ware auszutauschen. Die weitere Verwendung des Druckbechers über diesen Zeitraum hinaus kann zu ernsthaften gesundheitlichen Schäden für den Anwender führen.

Anwendung

1. Die Reinigung erfolgt ausschließlich mit der TUNAP Druckbecherpistole für das AGR-System (Art.-Nr.: 1400345).
2. Befüllen Sie die TUNAP AGR-System Druckbecherpistole mit 1 Liter microflex® 925 AGR-System Reiniger. Schließen Sie die Werkstattdruckluft an die Druckbecherpistole an und regulieren Sie die Druckluft auf 4 bar Arbeitsdruck (max. Druck 6 bar.)
3. Demontieren Sie das zu reinigende Bauteil vom Motor. Legen Sie das Bauteil zur Reinigung in die TUNAP Reinigungswanne AGR System (Art.-Nr.: 11 1553).
4. Durch die Anwendung des AGR-System Reinigers mit der TUNAP AGR-System Druckbecherpistole und der AGR-Sonde entsteht ein stabiler Reinigungsschaum.
5. Entfernen Sie grobe Verschmutzungen vorab mit einem geeigneten Werkzeug.
6. Sprühen Sie die zu reinigenden Flächen oder Teile reichlich mit dem Reinigungsschaum ein oder legen Sie die zu reinigenden Teile in die Flüssigkeit ein. Lassen Sie den Schaum oder die Reinigungsflüssigkeit max. 10 Minuten einwirken.
7. Entfernen Sie mit einem geeigneten Werkzeug (z.B. Pinsel, Bürste oder Hochdruckreiniger) die angelösten Verunreinigungen.
8. Spülen Sie anschließend die gereinigte Fläche oder das Bauteil mit fließendem Wasser ab. Bei starken Verschmutzungen kann es nötig sein, die Reinigung (Punkt 7-9) mehrfach zu wiederholen.
9. Trocknen Sie das Bauteil mit Druckluft. Trockenes Bauteil wieder montieren.

Die in dieser Service Information gemachten Angaben sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen. Soweit sie sich auf die Anwendung beziehen, sind sie als Empfehlung zu betrachten, die dem Erfahrungsstand entsprechen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch eine Verbindlichkeit nicht übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.
Die Serviceinformation ist nur in ihrer jeweils aktuellen Fassung gültig.
TUNAP GmbH & Co. KG | D-82515 Wolfratshausen | Tel. 08171 / 16 00 – 0 | info@tunap.com | www.tunap.com

Service Information

Die in dieser Service Information gemachten Angaben sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen. Soweit sie sich auf die Anwendung beziehen, sind sie als Empfehlung zu betrachten, die dem Erfahrungsstand entsprechen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch eine Verbindlichkeit nicht übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.
Die Serviceinformation ist nur in ihrer jeweils aktuellen Fassung gültig.
TUNAP GmbH & Co. KG | D-82515 Wolfratshausen | Tel. 08171 / 16 00 – 0 | info@tunap.com | www.tunap.com