

## TUNGREASE BA

Chemisch inertes H1-Spezialfett zur Schmierung bei extrem hohen Temperaturen.

### Vorteile

- ✓ Extrem niedrige Abdampftrate bietet bestmögliche Schmierung in Ofensystemen temporär auch bei mehr als +300°C
- ✓ Besonders hohe thermische Stabilität bei extrem geringem Abdampfverlust ermöglicht verlängerte Nachschmierintervalle
- ✓ Ideal für Anwendungen unter Einfluss aggressiver Medien aufgrund außergewöhnlicher chemischer Beständigkeit
- ✓ Gute Verträglichkeit mit gängigen Kunststoffen und Elastomeren

### Eigenschaften

- ✓ Außergewöhnlich hohe Medien- und Wasserbeständigkeit
- ✓ Nicht brennbar
- ✓ Niedriger Reibungskoeffizient
- ✓ Sehr hohes Lasttragevermögen
- ✓ Exzellente thermische und oxidative Stabilität
- ✓ NSF H1 registriert
- ✓ ISO 21469, Kosher und Halal zertifiziert
- ✓

### Anwendungsgebiet

- ✓ Speziell geeignet zur Schmierung von Gleitführungen und Laufrollen in Ofensystemen
- ✓ Für Wälz- und Gleitlager bei niedriger Geschwindigkeit z.B. in Trocknern, Elektromotoren und Ventilatoren sowie Gelenke und sonstige Gleitflächen
- ✓ Geeignet zur Lebensdauerschmierung bei aggressiven Umgebungseinflüssen

### Anleitung

Wie für Schmierfette, dem Stand der Technik entsprechend.

Wir empfehlen, die zu schmierenden Flächen vorher mit einem passenden Reiniger (TUNCLEAN 895 oder FDB) zu reinigen und trocknen zu lassen.

Die Schmierstelle muss absolut fett- und ölfrei sein. Wir empfehlen das Tragen von Einweghandschuhen während der Reinigung der Schmierstelle und abschließender Auftragung von TUNGREASE BA um Hautkontakt mit der Schmierstelle (Fingerabdruck) zu vermeiden.

Wenn das Produkt in der lebensmittelverarbeitenden Industrie eingesetzt wird:

Es darf nur die technisch notwendige Mindestmenge eingesetzt werden. Sollte das Produkt als Korrosionsschutzfilm für Lebensmittelkontaktflächen verwendet werden, muss es vor Wiederinbetriebnahme des Gerätes vollständig entfernt werden.

Produktbezeichnung	Inhalt	Inhaltsgewicht	Bruttogewicht	Artikelnummer	Verpackungseinheit
TUNGREASE BA	0	1 kg	1,09 kg	1100507	10 STK



Technische Produktdaten	TUNGREASE BA
<b>Dichte / Bedingung</b>	1,9 g/cm <sup>3</sup> / bei 20°C
<b>Farbraum</b>	Weiß
<b>Grundöl</b>	PFPE    Perfluorpolyether    PFPE-Perfluorpolyether
<b>Verdicker</b>	Anorganisch
<b>Grundölviskosität, kinematisch / Bedingung</b>	1000 mm <sup>2</sup> /s / bei 40°C
<b>NLGI-Klasse / Bedingung</b>	2 / bei DIN 51818
<b>VKA Schweißkraft / Bedingung</b>	6000 N / nach DIN 51350-4, VKA-Test
<b>Temperatureinsatzbereich min./max.</b>	-20 bis 350 °C
<b>Technischer Vermerk</b>	Die maximale Anwendungstemperatur ist abhängig vom Nachschmierintervall.