

TUNFLUID HTFG 100

Synthetisches Hochtemperaturöl zur Kettenschmierung

Vorteile

- ✓ Herausragend ökonomisch im Verbrauch durch hohe thermische Stabilität bei extrem geringem Abdampfverlust
- ✓ Sehr sauber in der Anwendung, v.a. bei sehr hohen Temperaturen durch geringe Rückstandsbildung
- ✓ Ausgezeichneter Verschleißschutz für einen zuverlässigen Kettenbetrieb

Eigenschaften

- ✓ Extrem Hochtemperaturbeständig
- ✓ Besonders beständig gegenüber energiereicher UV-Strahlung
- ✓ Hervorragende Kriechfähigkeit
- ✓ Ideal für niedrige bis mittlere Geschwindigkeiten
- ✓ NSF H1 registriert
- ✓ ISO 21469, Kosher und Halal zertifiziert

Anwendungsgebiet

- ✓ Antriebs-, Steuer- und Förderketten in Hochtemperaturanwendungen, z.B.:
- ✓ In Backstraßen und -Automaten
- ✓ in Bereich der Oberflächenbehandlung, Trocknung oder Beschichtung diverser Industriegüter oder Verpackungsmaterialien, welche höchsten hygienischen Standards unterliegen

Anleitung

Vorgaben der Maschinenhersteller beachten. Auftragung mittels Tropföler, Pinsel oder automatischem Zentralschmiersystem möglich.

Wenn das Produkt in der lebensmittelverarbeitenden Industrie eingesetzt wird: Es darf nur die technisch notwendige Mindestmenge eingesetzt werden. Sollte das Produkt als Korrosionsschutzfilm für Lebensmittelkontaktflächen verwendet werden, muss es vor Wiederinbetriebnahme des Gerätes vollständig entfernt werden.

Produktbezeichnung	Inhalt	Inhalts- gewicht	Bruttogewicht	Artikelnummer	Verpackungs- einheit
TUNFLUID HTFG 100	20 l	19,66 kg	20,56 kg	1101234	1 STK



Technische Produktdaten	TUNFLUID HTFG 100
Dichte / Bedingung	0,983 g/cm ³ / bei 20°C
Farbraum	Gelblich Transparent
Grundöl	Ester
Kinematische Viskosität / Bedingung	100 mm ² /s / bei 40°C
Kupferkorrosionsgrad / Bedingung	1-100 / nach 24h bei 100°C, nach DIN 51811
Flammpunkt min. / Bedingung	280 / nach ISO 2592
Pourpoint	-25 °C
Temperatureinsatzbereich min./max.	-20 bis 240 °C