

TUNPAS CMF-33

Nicht leitende, metallfreie Anti-Seize und Schmierpaste.

Vorteile

- ✓ Für eine verlässliche Montageschmierung durch konstante Vorspannkkräfte
- ✓ Besonders geeignet zur leichten Demontage von damit behandelten Teilen, auch nach langer Betriebszeit und unter extremen Bedingungen
- ✓ Unterstützt einen sicheren Halt von von Schraub- und Steckverbindungen selbst bei Vibrationen oder widrigen Umwelteinflüssen
- ✓ Zur Grund- und Dünnschmierung

Eigenschaften

- ✓ Besonders hoher Verschleiß- und Reibschutz
- ✓ Haftaktiv und wasserbeständig
- ✓ Fettartig und gut verarbeitbar
- ✓ Hohe Druckaufnahme und hervorragende Trennwirkung
- ✓ Verhindert Korrosion, Oxidation und Verzundern

Anwendungsgebiet

- ✓ Chemische und petrochemische Industrie: zur Gewindeschmierung bei Bohrgestängen
- ✓ Maschinen- und Anlagenbau: bei Kesseln, Turbinen, Motoren und allen
- ✓ hochtemperaturbelasteten Bauteilen
- ✓ Armaturen, Flansche, Schraub- und Steckverbindungen
- ✓ Führungen, Gleitschienen und Lager bei Raffinerien, Glas- und Hüttenwerken
- ✓ Hochbelastete Schmierstellen (z.B. auf Ölplattformen)

Anleitung

Paste mittels Lappen, Pinsel oder Bürste auf die gereinigte Schmierstelle dünn auftragen. Überschuss braucht nicht entfernt zu werden. Für die Reinigung hat sich TUNCLEAN 895 bestens bewährt.

Produktbezeichnung	Inhalt	Inhaltsgewicht	Bruttogewicht	Artikelnummer	Verpackungseinheit
TUNPAS CMF-33	0 ml	25 kg	26 kg	1103609	12 STK

Technische Produktdaten	TUNPAS CMF-33
Dichte / Bedingung	1,2 g/cm ³ / bei 20°C
Farbraum	Beige Bräunlich
Grundöl	Mineralöl
Verdicker	Organisch Calciumsulfonatkomplexseife
Grundölviskosität, kinematisch / Bedingung	200 mm ² /s / bei 40°C
NLGI-Klasse / Bedingung	2 / bei DIN 51818
Ruhepenetration min./max. / Bedingung	265 x 0,1 mm-295 x 0,1 mm / bei 25°C, nach DIN ISO 2137
Verhalten gegenüber Wasser / Bedingung	0-90 / nach DIN 51807-1
Korrosionsgrad EMCOR, 3% NaCl / Bedingung	1/1 / nach DIN 51802, SKF Emcor-Test
Korrosionsgrad EMCOR, destilliertes Wasser / Bedingung	1/1 / nach DIN 51802, SKF Emcor-Test
Belastbarkeit Schmierstoff / Bedingung	136,3 N/mm ² / nach DIN 51347-2, Brugger
Reibwert (Press-Fit) / Bedingung	0,11 μ / nach ISO 16047
Reibwert (Schraubentest) / Bedingung	0,13 μ / nach ISO 16047
Schwing-Reib-Verschleißfaktor (SRV) / Bedingung	22581 / nach DIN 51834
VKA Schweißkraft / Bedingung	7500 N / nach DIN 51350-4, VKA-Test
VKA-Verschleiß bei 1h/300 N / Bedingung	0,74 mm / nach DIN 51350-3, VKA-Test
VKA-Verschleiß bei 1min/1000 N / Bedingung	0,7 mm / nach DIN 51350-2, VKA-Test
Fließdruck / Bedingung	140 kPa / nach DIN 51805-2
Tropfpunkt min. / Bedingung	280 °C / nach DIN ISO 2176
Temperatureinsatzbereich min./max.	-20 bis 200 °C