

## TUNGREASE CP-1/50

Dynamisch leichtes, vollsynthetisches H1-Hochleistungsfett mit hohem Verschleiß- und Korrosionsschutz

### Vorteile

- ✓ Eine besondere Druckaufnahmefähigkeit für einen optimalen Verschleißschutz und eine verlängerte Bauteil- und Maschinenlebensdauer
- ✓ Die besondere Wasserbeständigkeit und der ausgezeichnete Korrosionsschutz ermöglichen eine verlässliche Schmierung auch bei widrigen Bedingungen oder bei Außenanwendungen
- ✓ Vielseitig einsetzbares Hochleistungsschmierfett zur Unterstützung der Sortenreduzierung
- ✓ Aufgrund der sehr weichen Konsistenz in NLGI 1, zeigt es eine sehr gute Förderbarkeit in Schmieranlagen

### Eigenschaften

- ✓ Ein besonders druckbeständiges und haftstarkes Hochleistungsfett mit breitem Anwendungsbereich
- ✓ Spezielle Kombination aus synthetischen Grundölen, CaSuX-Verdicker und Additiven gegen Verschleiß, Oxidation und Korrosion
- ✓ NSF H1 registriert
- ✓ ISO 21469, Kosher und Halal zertifiziert

### Anwendungsgebiet

- ✓ Spezialschmierfett für den Einsatz in folgenden Anwendungen: Belastete Wälz- und Gleitlager, Gelenke und sonstigen Gleitpaarungen an Maschinen und Anlagen z.B. an Abfüllstationen, Autoklaven, Umlenkkrädern Ventilatoren, Öfen
- ✓ Linearführungen und -antriebe
- ✓ Für alle Anwendungen bei denen Wasserbeständigkeit, ein weiter Temperaturbereich und/oder hohe Belastungen das Entscheidungskriterium darstellen oder besondere Regularien die Verwendung unkritischer Schmierstoffe erfordern.
- ✓ In Übereinstimmung mit den strengen Standards für den Einsatz von Schmierstoffen in der Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie

### Anleitung

Wie für Schmierfette, dem Stand der Technik entsprechend.

Wir empfehlen, die zu schmierenden Flächen vorher mit einem passenden Reiniger (TUNCLEAN 895, FDB oder EL) zu reinigen und trocknen zu lassen. Wenn das Produkt in der lebensmittelverarbeitenden Industrie eingesetzt wird: Es darf nur die technisch notwendige Mindestmenge eingesetzt werden.

Sollte das Produkt als Korrosionsschutzfilm in der lebensmittelverarbeitenden Industrie verwendet werden, muss es vor Wiederinbetriebnahme des Gerätes, vollständig entfernt werden.

Produktbezeichnung	Inhalt	Inhaltsgewicht	Bruttogewicht	Artikelnummer	Verpackungseinheit
TUNGREASE CP-1/50	0 ml	25 kg	26,6 kg	1104127	1 STK

Die vorliegenden Informationen basieren auf unseren allgemeinen technischen Erfahrungen und Kenntnissen bei Drucklegung. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Produktaufbau, am vorgegebenen Verwendungszweck und an der Maschinen- oder Anlagentechnik orientieren. Die Angaben stellen jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Zusage der Eignung des Produkts für den Einzelfall dar. Der Anwender ist nicht davon entbunden, die Anwendung des Produkts im Versuch zu prüfen. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion in der Anwendung nehmen. TUNAP Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Wir behalten uns vor, alle technischen Daten in dieser Druckschrift jederzeit und ohne Vorankündigung anzupassen. Verbindlichkeiten, gleich welcher Art, können daraus nicht hergeleitet werden.

PI 20250106

TUNAP.com  
TUNAP.ch



Nonfood Compounds  
Program Listed H1  
198 348

Technische Produktdaten	TUNGREASE CP-1/50
<b>Dichte / Bedingung</b>	0,94 g/cm <sup>3</sup> / bei 20°C
<b>Farbraum</b>	Beige Bräunlich
<b>Grundöl</b>	Synthetisch
<b>Verdicker</b>	Calciumsulfonatkomplexseife
<b>Grundölviskosität, kinematisch / Bedingung</b>	46 mm <sup>2</sup> /s / bei 40°C
<b>NLGI-Klasse / Bedingung</b>	1 / bei DIN 51818
<b>Verhalten gegenüber Wasser / Bedingung</b>	≤ 1 / nach DIN 51807-1 bei 90°C
<b>Korrosionsgrad EMCOR, destilliertes Wasser / Bedingung</b>	≤ 1 / nach DIN 51802, SKF Emcor-Test
<b>Kupferkorrosionsgrad / Bedingung</b>	1 / nach 3h bei 100°C, nach DIN 51811
<b>Temperatur bei Fließdruck kleiner 1400 mbar / Bedingung</b>	-40 °C / nach DIN 51805-2
<b>VKA Schweißkraft / Bedingung</b>	4000 N / nach DIN 51350-4, VKA-Test
<b>Tropfpunkt min. / Bedingung</b>	270 °C / nach IP 396
<b>Temperatureinsatzbereich min./max.</b>	-40 bis 140 °C
<b>Technischer Vermerk</b>	Die maximale Anwendungstemperatur ist abhängig vom Nachschmierintervall.