

TUNGREASE LP-2

Vollsynthetisches Spezialfett für besondere Leichtgängigkeit auch bei tiefen Temperaturen

Vorteile

- ✓ Niedrige Grundölviskosität sorgt für geringen Scherwiderstand und somit besondere Leichtgängigkeit
- ✓ Ausgewählte Additive sorgen für einen zuverlässigen Oberflächenschutz und einen sehr guten Korrosionsschutz
- ✓ Eine extrem gute Oxidationsbeständigkeit ermöglicht Verbesserungen in der Langzeit- bzw. Lebensdauerschmierung

Eigenschaften

- ✓ Niedrige Start- und Laufdrehmomente v.a. bei niedrigen Temperaturen
- ✓ Sehr gute Oxidationsstabilität auf Grund vollsynthetischer Grundöle
- ✓ Ein sehr weiter Einsatztemperaturbereich sowie eine ausgezeichnete Kompatibilität mit gängigen Kunststoffen ermöglichen eine Vielzahl von Einsatzmöglichkeiten in elektronischen Bauteilen und Antrieben

Anwendungsgebiet

- ✓ Für die Schmierung von Wälzlagern und Führungen, v.a. bei besonders tiefen Temperaturen.
- ✓ Zur Lebensdauerschmierung von elektrischen/elektronischen Bauteilen, insbesondere solchen, die mit Messing, Kupfer, Zinn, Nickel, Silber und Gold beschichtet sind, z.B. Netzschalter, Leiterplatten/Platinen und Potentiometer in elektrischen / elektronischen Bauteilen der Automobilindustrie
- ✓ TUNGREASE LP-2 eignet sich auch zur Schmierung von beweglichen Kontaktmechanismen aus Kunststoff

Anleitung

Wie für Schmierfette, dem Stand der Technik entsprechend.

Wir empfehlen, die zu schmierenden Flächen vorher mit einem passenden TUNAP-Reiniger zu reinigen und trocknen zu lassen.

Produktbezeichnung	Inhalt	Inhaltsgewicht	Bruttogewicht	Artikelnummer	Verpackungseinheit
TUNGREASE LP-2	0 ml	20 kg	21,8 kg	1104308	1 STK

Technische Produktdaten	TUNGREASE LP-2
Dichte / Bedingung	0,816 g/cm ³ / bei 20°C
Farbraum	Hell Beige
Grundöl	PAO Polyalphaolefin PAO-Polyalphaolefin
Verdicker	Lithiumseife
Grundölviskosität, kinematisch / Bedingung	30 mm ² /s / bei 40°C
NLGI-Klasse / Bedingung	2 / bei DIN 51818
Korrosionsgrad EMCOR, destilliertes Wasser / Bedingung	≤ 1 / nach DIN 51802, SKF Emcor-Test
Kupferkorrosionsgrad / Bedingung	1-100 / nach 24h bei 100°C, nach DIN 51811
Temperatur bei Fließdruck kleiner 1400 mbar / Bedingung	-40 °C / nach DIN 51805-2
Verschleiß der metallischen Käfige MK50 (FE8-Test) / Bedingung	≤ 40 mg / C-75/50-40, nach DIN 51819-3, FE8-Test
Verschleiß der Wälzkörper MW50 (FE8-Test) / Bedingung	≤ 30 mg / C-75/50-40, nach DIN 51819-3, FE8-Test
VKA-Verschleiß bei 1h/150 N / Bedingung	≤ 0,5 mm / nach DIN 51350-3, VKA-Test
VKA-Verschleiß bei 1h/300 N / Bedingung	≤ 0,5 mm / nach DIN 51350-3, VKA-Test
FE9-Test (F50) / Bedingung	≥ 100 h / B/1500/6000-140, nach DIN 51821-2, FE9-Test
Tropfpunkt min. / Bedingung	≥ 185 °C / nach IP 396
Temperatureinsatzbereich min./max.	-40 bis 140 °C
Technischer Vermerk	Die maximale Anwendungstemperatur ist abhängig vom Nachschmierintervall.