

TUNCOAT SBM

Lufttrocknender, anorganischer und griffester MoS₂ Gleitlack mit herausragendem Lasttragevermögen

Vorteile

- ✓ Schnelltrocknend
- ✓ Niedriger Reibkoeffizient
- ✓ Für extrem hohe Lasten
- ✓ Auch für niedrige Geschwindigkeiten
- ✓ Nicht staubbindend
- ✓ Sehr gute Wasser- und Witterungsbeständigkeit
- ✓ Reduziert Reibung und Verschleiß

Anwendungsgebiet

- ✓ Als Schmierstoff für Führungen, Gleitflächen, Förderbändern, Transportrollen, etc. wo eine öl- und fetthaltige Schmierung nicht erwünscht ist.
- ✓ Als Grundschmierung für Führungen in Kombination mit Standardschmierstoffen um stick-slip zu verhindern.
- ✓ Als Beschichtung für Zylinderkopfschrauben und Schalter
- ✓ Zum Einlauf von hochbelasteten Getrieberäder

Anleitung

Die Oberflächen sollten vor der Beschichtung öl- und staubfrei sowie trocken sein. Aufrühren oder schütteln. Produkt vor dem Auftragen durch Sprühen oder Pinseln gut schütteln. Empfohlener Druck für Sprühpistole: 2,5 bis 3,5 bar. Das Produkt aus einer Entfernung von ca. 10 - 30 cm auftragen. Die Oberflächen sollten gleichmäßig beschichtet werden.

Produktbezeichnung	Inhalt	Inhalts- gewicht	Bruttogewicht	Artikelnummer	Verpackungs- einheit
TUNCOAT SBM	400 ml	283 g	379 g	1104970	12 STK

Technische Produktdaten	TUNCOAT SBM
Dichte / Bedingung	1 g/cm ³ / bei 20°C, DIN 51757
Farbraum	Grau Schwarz
Schichtdicke / Bedingung	10-20 µm (abhängig von der Messsonde)
Reibwert (Schwing-Reib-Verschleiß) / Bedingung	0,163 µ / nach DIN 51834
Flammpunkt min. / Bedingung	23 / nach DIN EN ISO 1523
Trockenzeit	10 min
Temperatureinsatzbereich min./max.	-180 bis 450 °C
Technischer Vermerk	Anwendungstemperatur max. +630 °C unter Ausschluss von Sauerstoff.