

TUNFLUID G 100

Schmieröl auf Mineralölbasis mit geringer Cocking-Tendenz und OMC2-Technologie

Vorteile

- ✓ Gute Oxidationsbeständigkeit
- ✓ Ausgezeichneter Reibungs- und Verschleißschutz
- ✓ Kompatibel mit den meisten Elastomeren und Dichtungen
- ✓ Aschefrei

Eigenschaften

- ✓ Mineralölbasisches Schmieröl mit geringer Kippneigung und für hohe Belastungen

Anwendungsgebiet

- ✓ Für die allgemeine Schmierung von IS-Glasmaschinen
- ✓ Für die Schmierung von Maschinen

Anleitung

TUNFLUID G 100 ist entsprechend der vom Maschinenhersteller angegebenen Viskosität zu verwenden. In Verbindung mit einer Ölanalyse bei TUNAP ist eine Standzeitverlängerung möglich. TUNBAR Öle sind mit allen herkömmlichen Hydraulikölen auf Mineralölbasis mischbar. Die volle Leistungsfähigkeit kann jedoch nur bei unverdünnter Anwendung gewährleistet werden.

Produktbezeichnung	Inhalt	Inhalts- gewicht	Bruttogewicht	Artikelnummer	Verpackungs- einheit
TUNFLUID G 100	200 l	176,5 kg	193,5 kg	1105431	1 STK

