

## TUNFLUID HTG 220

Synthetisches Hochtemperaturöl für die Schmierung von IS Hohlglasmaschinen

### Vorteile

- ✓ Ausgezeichneter Verschleißschutz für einen zuverlässigen Maschinenbetrieb
- ✓ Geringe Rückstandsbildung für eine erhöhte Maschineneffizienz und geringere Reinigungskosten
- ✓ Sehr ökonomisch im Verbrauch durch hohe thermische Stabilität der synthetischen Basis bei extrem geringem Abdampfverlust

### Eigenschaften

- ✓ Etabliert an IS und AIS Maschinen
- ✓ NSF H2 registriert
- ✓ SO 21469, Kosher und Halal zertifiziert

### Anwendungsgebiet

- ✓ Zur Schmierung im Hochtemperaturbereich, speziell entwickelt und bewährt für die Schmierung von Hohlglasmaschinen:
- ✓ Für Schmierstellen im Bereich der Zentralschmieranlagen (z. B. Lincoln etc.)
- ✓ Zur Schmierung von Maschinen und Federn im Normal- und Hochtemperaturbereich
- ✓ Hervorragendes Hochtemperaturöl für die Glas-, Keramik-, Email- und Lebensmittelindustrie

### Anleitung

Vorschriften der Maschinenhersteller beachten. Der Auftrag erfolgt durch Tropföler, Zentralschmier Systeme, Ölsprühanlagen oder von Hand.

H2 Produkte dürfen nicht in Bereichen, in denen Lebensmittel hergestellt werden, eingesetzt werden.

H2 Produkte können als Schmierstoff, Trennmittel oder Korrosionsschutzmittel für Geräte und Maschinenteile verwendet werden, sofern der Kontakt zu Lebensmitteln ausgeschlossen ist.

Produktbezeichnung	Inhalt	Inhalts- gewicht	Bruttogewicht	Artikelnummer	Verpackungs- einheit
TUNFLUID HTG 220	200 l	191 kg	207 kg	1105607	1 STK

<b>Technische Produktdaten</b>	<b>TUNFLUID HTG 220</b>
<b>Dichte / Bedingung</b>	0,953 g/cm <sup>3</sup> / bei 20°C
<b>Farbraum</b>	Transparent Gelblich
<b>Grundöl</b>	Ester
<b>Kinematische Viskosität / Bedingung</b>	220 mm <sup>2</sup> /s / bei 40°C, nach DIN 53019-1
<b>Flammpunkt min. / Bedingung</b>	> 250°C / nach ISO 2592
<b>Pourpoint</b>	-40 °C
<b>Temperatureinsatzbereich min./max.</b>	-35 bis 250 °C