

TUNGREASE FBN

Chemisch inertes H1-Spezialfett zur Langzeitschmierung bei hohen Temperaturen bis ca. 300°C.

Vorteile

- ✓ Sehr niedriger Verdampfungsverlust für Schmierung in Ofensystemen bis zu +300°C
- ✓ Hohe chemische Beständigkeit gegenüber aggressiven Medien oder oxidativen Einflüssen erlaubt einen Einsatz auch bei widrigen Umgebungsbedingungen

Eigenschaften

- ✓ Gute Verträglichkeit mit gängigen Kunststoffen und Elastomeren
- ✓ NSF H1 registriert
- ✓ ISO 21469, Kosher und Halal zertifiziert

Anwendungsgebiet

- ✓ Speziell geeignet zur Schmierung von Gleitführungen und Laufrollen in Ofensystemen
- ✓ Für Wälz- und Gleitlager bei niedriger Geschwindigkeit z.B. in Trocknern, Elektromotoren und Ventilatoren sowie Gelenke und sonstige Gleitflächen
- ✓ Geeignet zur Lebensdauerschmierung bei aggressiven Umgebungseinflüssen

Anleitung

Wie für Schmierfette, dem Stand der Technik entsprechend.

Wir empfehlen, die zu schmierenden Flächen vorher mit einem passenden Reiniger (TUNCLEAN 895 oder FDB) zu reinigen und trocknen zu lassen.

Die Schmierstelle muss absolut fett- und ölfrei sein. Wir empfehlen das Tragen von Einweghandschuhen während der Reinigung der Schmierstelle und abschließender Auftragung von TUNGREASE FBN um Hautkontakt mit der Schmierstelle (Fingerabdruck) zu vermeiden. Nach dem Abdampfen des Reinigers eventuelles Kondensat mit einem fusselfreien Tuch entfernen. TUNGREASE FBN mit einem Lederlappen oder fusselfreien Tuch dünn auftragen.

Wenn das Produkt in der lebensmittelverarbeitenden Industrie eingesetzt wird: Es darf nur die technisch notwendige Mindestmenge eingesetzt werden. Sollte das Produkt als Korrosionsschutzfilm für Lebensmittelkontaktflächen verwendet werden, muss es vor Wiederinbetriebnahme des Gerätes vollständig entfernt werden. Sollte das Produkt als Korrosionsschutzfilm für Lebensmittelkontaktflächen verwendet werden, muss es vor Wiederinbetriebnahme des Gerätes vollständig entfernt werden.

| Produktbezeichnung | Inhalt | Inhaltsgewicht | Bruttogewicht | Artikelnummer | Verpackungseinheit |
|--------------------|--------|----------------|---------------|---------------|--------------------|
| TUNGREASE FBN | 0 ml | 1 kg | 1,28 kg | 1105931 | 10 STK |



| Technische Produktdaten | TUNGREASE FBN |
|--------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dichte / Bedingung | 1,9 g/cm ³ / bei 20°C |
| Farbraum | Weiß |
| Grundöl | PFPE Perfluorpolyether PFPE-Perfluorpolyether |
| Verdicker | Anorganisch |
| Grundölviskosität, kinematisch / Bedingung | 500 mm ² /s / bei 40°C |
| NLGI-Klasse / Bedingung | 2 / bei DIN 51818 |
| Temperatureinsatzbereich min./max. | -40 bis 300 °C |
| Technischer Vermerk | Anwendungstemperaturbereich - 40 bis 300 °C. In Abhängigkeit vom Nachschmierintervall auch höher. |