

TUNGREASE CP-2/25

Dynamisch leichtes und vollsynthetisches H1-Hochleistungsfett insbesondere für Tieftemperatur- und Hochgeschwindigkeitsanwendungen

Vorteile

- ✓ Dynamisch leichtes Spezialschmierfett für die unterschiedlichsten Betriebsbedingungen, insbesondere im Tieftemperatur- und/oder Hochgeschwindigkeitsbereich
- ✓ Eine besondere Druckaufnahmefähigkeit für einen optimalen Verschleißschutz und eine verlängerte Bauteil- und Maschinenlebensdauer
- ✓ Sehr gute Wasserbeständigkeit und hoher Korrosionsschutz ermöglichen eine zuverlässige Schmierung auch unter Feuchtigkeitseinfluss
- ✓ Vielseitiges Hochleistungsschmierfett zur Reduzierung der Fettvielfalt

Eigenschaften

- ✓ Ein besonders leichtgängiges und druckbeständiges Hochleistungsfett mit breitem Anwendungsbereich
- ✓ Spezielle Kombination aus synthetischen Grundölen, CaSuX-Verdicker und Additiven gegen Verschleiß, Oxidation und Korrosion
- ✓ NSF H1 registriert
- ✓ ISO 21469, Kosher und Halal zertifiziert

Anwendungsgebiet

- ✓ Generell einsetzbar für Tieftemperatur- und Hochgeschwindigkeitsanwendungen (z.B. bei Wälz- und Gleitlagern, Kugel- und Gewindespindeln oder Präzisionszahnradern mit Zahnflankenschmierung), vor allem in den Bereichen Metallverarbeitung/Maschinenbau, Antriebstechnik und Elektromotoren. Präzisions- und Messtechnik.
- ✓ In Übereinstimmung mit den strengen Standards für den Einsatz von Schmierstoffen in der Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie z.B. in Abfüllstationen, Autoklaven, Umlenkkrädern, Ventilatoren, Öfen, sowie Linearführungen und -antriebe

Anleitung

Wie für Schmierfette, dem Stand der Technik entsprechend.

Wir empfehlen, die zu schmierenden Flächen vorher mit einem passenden Reiniger (TUNCLEAN 895, FDB oder EL) zu reinigen und trocknen zu lassen. Wenn das Produkt in der lebensmittelverarbeitenden Industrie eingesetzt wird: Es darf nur die technisch notwendige Mindestmenge eingesetzt werden.

Sollte das Produkt als Korrosionsschutzfilm in der lebensmittelverarbeitenden Industrie verwendet werden, muss es vor Wiederinbetriebnahme des Gerätes, vollständig entfernt werden.

Produktbezeichnung	Inhalt	Inhaltsgewicht	Bruttogewicht	Artikelnummer	Verpackungseinheit
TUNGREASE CP-2/25	0 ml	1 kg	1,3 kg	1105932	10 STK



Technische Produktdaten	TUNGREASE CP-2/25
Dichte / Bedingung	0,94 g/cm ³ / bei 15°C, DIN 51757
Farbraum	Beige Bräunlich
Grundöl	Synthetisch
Verdicker	Calciumsulfonatkomplexseife
Grundölviskosität, kinematisch / Bedingung	25 mm ² /s / bei 40°C
NLGI-Klasse / Bedingung	2 / bei DIN 51818
Verhalten gegenüber Wasser / Bedingung	≤ 1 / nach DIN 51807-1 bei 90°C
Korrosionsgrad EMCOR, destilliertes Wasser / Bedingung	≤ 1 / nach DIN 51802, SKF Emcor-Test
Kupferkorrosionsgrad / Bedingung	1 / nach 24h bei 100°C, nach DIN 51811
Temperatur bei Fließdruck kleiner 1400 mbar / Bedingung	-50 °C / nach DIN 51805-2
VKA Schweißkraft / Bedingung	4600 N / nach DIN 51350-4, VKA-Test
VKA-Verschleiß bei 1h/150 N / Bedingung	≤ 0,4 mm / nach DIN 51350-3, VKA-Test
VKA-Verschleiß bei 1h/300 N / Bedingung	≤ 0,4 mm / nach DIN 51350-3, VKA-Test
VKA-Verschleiß bei 1min/1000 N / Bedingung	≤ 0,5 mm / nach DIN 51350-3, VKA-Test
Tropfpunkt min. / Bedingung	≥ 270°C / nach IP 396
Temperatureinsatzbereich min./max.	-50 bis 120 °C
Technischer Vermerk	Die maximale Anwendungstemperatur ist abhängig vom Nachschmierintervall.