

## TUNGREASE CP-2/25

Dynamisch leichtes und vollsynthetisches H1-Hochleistungsfett insbesondere für Tieftemperatur- und Hochgeschwindigkeitsanwendungen

### Vorteile

- ✓ Dynamisch leichtes Spezienschmierfett für die unterschiedlichsten Betriebsbedingungen, insbesondere im Tieftemperatur- und/oder Hochgeschwindigkeitsbereich
- ✓ Eine besondere Druckaufnahmefähigkeit für einen optimalen Verschleißschutz und eine verlängerte Bauteil- und Maschinenlebensdauer
- ✓ Sehr gute Wasserbeständigkeit und hoher Korrosionsschutz ermöglichen eine zuverlässige Schmierung auch unter Feuchtigkeitseinfluss
- ✓ Vielseitiges Hochleistungsschmierfett zur Reduzierung der Fettvielfalt

### Eigenschaften

- ✓ Ein besonders leichtgängiges und druckbeständiges Hochleistungsfett mit breitem Anwendungsbereich
- ✓ Spezielle Kombination aus synthetischen Grundölen, CaSuX-Verdicker und Additiven gegen Verschleiß, Oxidation und Korrosion
- ✓ NSF H1 registriert
- ✓ ISO 21469, Kosher und Halal zertifiziert

### Anwendungsgebiet

- ✓ Generell einsetzbar für Tieftemperatur- und Hochgeschwindigkeitsanwendungen (z.B. bei Wälz- und Gleitlagern, Kugel- und Gewindespindeln oder Präzisionszahnradern mit Zahnflankenschmierung), vor allem in den Bereichen Metallverarbeitung/Maschinenbau, Antriebstechnik und Elektromotoren. Präzisions- und Messtechnik.
- ✓ In Übereinstimmung mit den strengen Standards für den Einsatz von Schmierstoffen in der Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie z.B. in Abfüllstationen, Autoklaven, Umlenkrollen, Ventilatoren, Öfen, sowie Linearführungen und -antriebe

### Anleitung

Wie für Schmierfette, dem Stand der Technik entsprechend.

Wir empfehlen, die zu schmierenden Flächen vorher mit einem passenden Reiniger (TUNCLEAN 895, FDB oder EL) zu reinigen und trocknen zu lassen. Wenn das Produkt in der lebensmittelverarbeitenden Industrie eingesetzt wird: Es darf nur die technisch notwendige Mindestmenge eingesetzt werden.

Sollte das Produkt als Korrosionsschutzfilm in der lebensmittelverarbeitenden Industrie verwendet werden, muss es vor Wiederinbetriebnahme des Gerätes, vollständig entfernt werden.

Produktbezeichnung	Inhalt	Inhaltsgewicht	Bruttogewicht	Artikelnummer	Verpackungseinheit
TUNGREASE CP-2/25	0 ml	25 kg	26,6 kg	1105933	1 STK



Technische Produktdaten	TUNGREASE CP-2/25
<b>Dichte / Bedingung</b>	0,94 g/cm <sup>3</sup> / bei 15°C, DIN 51757
<b>Farbraum</b>	Beige Bräunlich
<b>Grundöl</b>	Synthetisch
<b>Verdicker</b>	Calciumsulfonatkomplexseife
<b>Grundölviskosität, kinematisch / Bedingung</b>	25 mm <sup>2</sup> /s / bei 40°C
<b>NLGI-Klasse / Bedingung</b>	2 / bei DIN 51818
<b>Verhalten gegenüber Wasser / Bedingung</b>	≤ 1 / nach DIN 51807-1 bei 90°C
<b>Korrosionsgrad EMCOR, destilliertes Wasser / Bedingung</b>	≤ 1 / nach DIN 51802, SKF Emcor-Test
<b>Kupferkorrosionsgrad / Bedingung</b>	1 / nach 24h bei 100°C, nach DIN 51811
<b>Temperatur bei Fließdruck kleiner 1400 mbar / Bedingung</b>	-50 °C / nach DIN 51805-2
<b>VKA Schweißkraft / Bedingung</b>	4600 N / nach DIN 51350-4, VKA-Test
<b>VKA-Verschleiß bei 1h/150 N / Bedingung</b>	≤ 0,4 mm / nach DIN 51350-3, VKA-Test
<b>VKA-Verschleiß bei 1h/300 N / Bedingung</b>	≤ 0,4 mm / nach DIN 51350-3, VKA-Test
<b>VKA-Verschleiß bei 1min/1000 N / Bedingung</b>	≤ 0,5 mm / nach DIN 51350-3, VKA-Test
<b>Tropfpunkt min. / Bedingung</b>	≥ 270°C / nach IP 396
<b>Temperatureinsatzbereich min./max.</b>	-50 bis 120 °C
<b>Technischer Vermerk</b>	Die maximale Anwendungstemperatur ist abhängig vom Nachschmierintervall.