

TUNGREASE CP-2/50

Dynamisch leichtes, vollsynthetisches H1-Hochleistungsfett mit hohem Verschleiß- und Korrosionsschutz

Vorteile

- ✓ Eine besondere Druckaufnahmefähigkeit für einen optimalen Verschleißschutz und eine verlängerte Bauteil- und Maschinenlebensdauer
- ✓ Die besondere Wasserbeständigkeit und der ausgezeichnete Korrosionsschutz ermöglichen eine verlässliche Schmierung auch bei widrigen Bedingungen oder bei Außenanwendungen
- ✓ Vielseitig einsetzbares Hochleistungsschmierfett zur Unterstützung der Sortenreduzierung

Eigenschaften

- ✓ Ein besonders druckbeständiges und haftstarkes Hochleistungsfett mit breitem Anwendungsbereich
- ✓ Spezielle Kombination aus synthetischen Grundölen, CaSuX-Verdicker und Additiven gegen Verschleiß, Oxidation und Korrosion
- ✓ NSF H1 registriert
- ✓ ISO 21469, Kosher und Halal zertifiziert

Anwendungsgebiet

- ✓ Spezialschmierfett für den Einsatz in folgenden Anwendungen: Belastete Wälz- und Gleitlagern, Gelenken und sonstigen Gleitpaarungen an Maschinen und Anlagen z.B. an Abfüllstationen, Autoklaven, Umlenkrollen Ventilatoren, Öfen
- ✓ Linearführungen und -antriebe
- ✓ Für alle Anwendungen bei denen Wasserbeständigkeit, ein weiter Temperaturbereich und/oder hohe Belastungen das Entscheidungskriterium darstellen oder besondere Regularien die Verwendung unkritischer Schmierstoffe erfordern.
- ✓ In Übereinstimmung mit den strengen Standards für den Einsatz von Schmierstoffen in der Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie

Anleitung

Wie für Schmierfette, dem Stand der Technik entsprechend.

Wir empfehlen, die zu schmierenden Flächen vorher mit einem passenden Reiniger (TUNCLEAN 895, FDB oder EL) zu reinigen und trocknen zu lassen. Wenn das Produkt in der lebensmittelverarbeitenden Industrie eingesetzt wird: Es darf nur die technisch notwendige Mindestmenge eingesetzt werden.

Sollte das Produkt als Korrosionsschutzfilm in der lebensmittelverarbeitenden Industrie verwendet werden, muss es vor Wiederinbetriebnahme des Gerätes, vollständig entfernt werden.

Produktbezeichnung	Inhalt	Inhaltsgewicht	Bruttogewicht	Artikelnummer	Verpackungseinheit
TUNGREASE CP-2/50	400 ml	244 g	369 g	1106046	12 STK



Nonfood Compounds
Program Listed H1
198 347

Technische Produktdaten	TUNGREASE CP-2/50
Dichte / Bedingung	0,7532 g/cm ³ / bei 20°C
Farbraum	Beige Bräunlich
Grundöl	PAO Polyalphaolefin PAO-Polyalphaolefin
Verdicker	Calciumsulfonatkomplexseife
Grundölviskosität, kinematisch / Bedingung	46 mm ² /s / bei 40°C
NLGI-Klasse / Bedingung	2 / bei DIN 51818
Ölabscheidung nach 168h bei 40°C / Bedingung	1,5 % / nach DIN 51817
Verhalten gegenüber Wasser / Bedingung	1-90 / nach DIN 51807-1
Korrosionsgrad EMCOR, destilliertes Wasser / Bedingung	1/1 / nach DIN 51802, SKF Emcor-Test
Kupferkorrosionsgrad / Bedingung	1-100 / nach 24h bei 100°C, nach DIN 51811
Temperatur bei Fließdruck kleiner 1400 mbar / Bedingung	-40 °C / nach DIN 51805-2
VKA Schweißkraft / Bedingung	4200 N / nach DIN 51350-4, VKA-Test
VKA-Verschleiß bei 1h/150 N / Bedingung	0,5 mm / nach DIN 51350-3, VKA-Test
VKA-Verschleiß bei 1h/300 N / Bedingung	0,5 mm / nach DIN 51350-3, VKA-Test
VKA-Verschleiß bei 1min/1000 N / Bedingung	0,5 mm / nach DIN 51350-2, VKA-Test
FE9-Test (F50) / Bedingung	100 h / A/1500/6000-150, nach DIN 51821-2, FE9-Test
Tropfpunkt min. / Bedingung	270 °C / nach DIN ISO 2176
Temperatureinsatzbereich min./max.	-40 bis 140 °C
Technischer Vermerk	Anwendungstemperatur max. in Abhängigkeit vom Nachschmierintervall auch höher.