

TUNFLUID HTG 200

Synthetisches Hochtemperaturöl für die Schmierung von IS Hohlglasmaschinen

Vorteile

- ✓ Ausgezeichneter Verschleißschutz für einen zuverlässigen Maschinenbetrieb
- ✓ Geringe Rückstandsbildung für eine erhöhte Maschineneffizienz und geringere Reinigungskosten
- ✓ Sehr ökonomisch im Verbrauch durch hohe thermische Stabilität der synthetischen Basis bei extrem geringem Abdampfverlust

Eigenschaften

- ✓ Etabliert an IS und AIS Maschinen
- ✓ NSF H2 registriert
- ✓ ISO 21469, Kosher und Halal zertifiziert

Anwendungsgebiet

- ✓ Zur Schmierung im Hochtemperaturbereich, speziell entwickelt und bewährt für die Schmierung von Hohlglasmaschinen:
- ✓ Für Schmierstellen im Bereich der Zentralschmieranlagen (z. B. Lincoln etc.)
- ✓ Zur Schmierung von Maschinen und Federn im Normal- und Hochtemperaturbereich
- ✓ Hervorragendes Hochtemperaturöl für die Glas-, Keramik-, Email- und Lebensmittelindustrie (kein Lebensmittelkontakt)

Anleitung

Vorschriften der Maschinenhersteller beachten. Der Auftrag erfolgt durch Tropföler, Zentralschmier Systeme, Ölsprühanlagen oder von Hand.

H2 Produkte dürfen nicht in Bereichen, in denen Lebensmittel hergestellt werden, eingesetzt werden. H2 Produkte können als Schmierstoff, Trennmittel oder Korrosionsschutzmittel für Geräte und Maschinenteile verwendet werden, sofern der Kontakt zu Lebensmitteln ausgeschlossen ist.

Produktbezeichnung	Inhalt	Inhalts- gewicht	Bruttogewicht	Artikelnummer	Verpackungs- einheit
TUNFLUID HTG 200	1000 l	877,5 kg	967,5 kg	1106149	1 STK



Technische Produktdaten	TUNFLUID HTG 200
Dichte / Bedingung	0,8775 g/cm ³ / bei 20°C
Farbraum	Gelb Klar
Grundöl	Teilsynthetisch
Kinematische Viskosität / Bedingung	200 mm ² /s / bei 40°C
Kupferkorrosionsgrad / Bedingung	1-100 / nach 24h bei 100°C, nach DIN 51811
Flammpunkt min. / Bedingung	> 200°C / nach ISO 2592
Pourpoint	-30 °C
Temperatureinsatzbereich min./max.	-25 bis 250 °C