

TUNCUT M 22

Teilsynthetisches Schneidöl mit NSF Registrierung für die Wellpappenindustrie

Vorteile

- ✓ Verlängerte Lebensdauer von Schneiden durch sehr guten Korrosionsschutz und herausragende Schmierwirkung
- ✓ Optimiertes Stärke- und Klebelösevermögen, um ein dauerhaft sauberes Schnittergebnis zu erzielen
- ✓ Reduzierter Schmierstoffverbrauch aufgrund besonders guter Temperatur- und Verdampfungsstabilität

Eigenschaften

- ✓ NSF H1 registriert
- ✓ ISO 21469, Kosher und Halal zertifiziert
- ✓ Ausgezeichnete Stärke- und Klebelöseigenschaften

Anwendungsgebiet

- ✓ Speziell entwickelt zur Schmierung von Längs- und Rillenschneiden bei der Herstellung von Wellpappe
- ✓ Auch zum Reinigen von Stärke- und Kleberückständen sowie zum Schützen von Oberflächen anwendbar

Anleitung

Vorschriften der Maschinenhersteller sind zu berücksichtigen. TUNCUT M 22 wird i.d.R. über automatische Schmiersysteme appliziert. Als Reinigungsöl kann TUNCUT M 22 mit Hilfe von einem Tuch eingesetzt werden.

Wenn das Produkt in der lebensmittelverarbeitenden Industrie eingesetzt wird: Es darf nur die technisch notwendige Mindestmenge eingesetzt werden. Sollte das Produkt als Korrosionsschutzfilm für Lebensmittelkontaktflächen verwendet werden, muss es vor Wiederinbetriebnahme des Gerätes vollständig entfernt werden.

| Produktbezeichnung | Inhalt | Inhaltsgewicht | Bruttogewicht | Artikelnummer | Verpackungseinheit |
|--------------------|--------|----------------|---------------|---------------|--------------------|
| TUNCUT M 22 | 200 l | 168,2 kg | 185,2 kg | 1106608 | 1 STK |



| | |
|--|--|
| Technische Produktdaten | TUNCUT M 22 |
| Dichte / Bedingung | 0,841 g/cm ³ / nach DIN 51757 |
| Farbraum | Klar Transparent |
| Grundöl | Synthetisch |
| Kinematische Viskosität / Bedingung | 17 mm ² /s / bei 40°C |
| Viskositätsindex / Bedingung | 120 / nach DIN ISO 2909 |
| Flammpunkt min. / Bedingung | 200 / nach ISO 2592 |
| Pourpoint | -58 °C |
| Temperatureinsatzbereich min./max. | -40 bis 200 °C |