

## TUNGREASE LMO-2/40

Hochleistungsschmierfett mit Fokus auf Reibungsreduzierung, Leichtgängigkeit und Energieeinsparung

### Vorteile

- ✓ Niedrige Grundölviskosität sorgt für geringen Scherwiderstand und somit besondere Leichtgängigkeit
- ✓ Hochleistungsadditive auf Basis der OMC2-Technologie sorgen für einen zuverlässigen Oberflächenschutz selbst bei hohen Belastungen
- ✓ Extrem gute Oxidationsbeständigkeit ermöglicht Verbesserungen in der Langzeit- bzw. Lebensdauerschmierung
- ✓ Leistungsstarke Additive sorgen für einen sehr guten Korrosionsschutz

### Eigenschaften

- ✓ Hochwertiges, teilsynthetisches Grundöl in Kombination mit einem Lithium-Spezialseifeverdicker Additive auf Basis der OMC2-Technologie sorgen für eine effektive Oberflächeneinglättung und extrem hohen Verschleißschutz
- ✓ Gutes Benetzungsverhalten verhindert das Trockenlaufen von Reibkontakten
- ✓ Gute Förderbarkeit in Schmieranlagen

### Anwendungsgebiet

- ✓ Zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, Getrieben, Führungen und Gelenken, auch bei hohen Belastungen zur zuverlässigen Langzeitschmierung.
- ✓ Verwendung in fast allen Bereichen zur Erhöhung der Betriebssicherheit und Verlängerung der Bauteillebensdauer.

### Anleitung

Wie für Schmierfette, dem Stand der Technik entsprechend.

Wir empfehlen, die zu schmierenden Flächen vorher mit einem passenden Reiniger zu reinigen und trocknen zu lassen.

Produktbezeichnung	Inhalt	Inhalts- gewicht	Bruttogewicht	Artikelnummer	Verpackungs- einheit
TUNGREASE LMO-2/40	0 ml	20 kg	21,6 kg	1107024	1 STK

Technische Produktdaten	TUNGREASE LMO-2/40
Dichte / Bedingung	0,875 g/cm <sup>3</sup> / bei 15°C
Farbraum	Rot
Grundöl	Teilsynthetisch
Verdicker	Lithiumspezielseife
Grundölviskosität, kinematisch / Bedingung	40 mm <sup>2</sup> /s / bei 40°C
NLGI-Klasse / Bedingung	2 / bei DIN 51818
Korrosionsgrad EMCOR, destilliertes Wasser / Bedingung	≤ 1 / nach DIN 51802, SKF Emcor-Test
VKA Gutkraft / Bedingung	4800 N / nach DIN 51350-4, VKA-Test
VKA-Verschleiß bei 1h/150 N / Bedingung	≤ 0,3 mm / nach DIN 51350-3, VKA-Test
VKA-Verschleiß bei 1h/300 N / Bedingung	≤ 0,4 mm / nach DIN 51350-3, VKA-Test
VKA-Verschleiß bei 1min/1000 N / Bedingung	≤ 0,8 mm / nach DIN 51350-3, VKA-Test
FE9-Test (F50) / Bedingung	≥ 100 h / B/1500/6000-140, nach DIN 51821-2
Tropfpunkt min. / Bedingung	≥ 190 °C / nach DIN ISO 2176
Temperatureinsatzbereich min./max.	-30 bis 140 °C
Technischer Vermerk	Die maximale Anwendungstemperatur ist abhängig vom Nachschmierintervall.