

TUNGREASE LMO-2/40

Hochleistungsschmierfett mit Fokus auf Reibungsreduzierung, Leichtgängigkeit und Energieeinsparung

Vorteile

- ✓ Niedrige Grundölviskosität sorgt für geringen Scherwiderstand und somit besondere Leichtgängigkeit
- ✓ Hochleistungsadditive auf Basis der OMC2-Technologie sorgen für einen zuverlässigen Oberflächenschutz selbst bei hohen Belastungen
- ✓ Extrem gute Oxidationsbeständigkeit ermöglicht Verbesserungen in der Langzeit- bzw. Lebensdauerschmierung
- ✓ Leistungsstarke Additive sorgen für einen sehr guten Korrosionsschutz

Eigenschaften

- ✓ Hochwertiges, teilsynthetisches Grundöl in Kombination mit einem Lithium-Spezialseifeverdicker Additive auf Basis der OMC2-Technologie sorgen für eine effektive Oberflächeneinglättung und extrem hohen Verschleißschutz
- ✓ Gutes Benetzungsverhalten verhindert das Trockenlaufen von Reibkontakten
- ✓ Gute Förderbarkeit in Schmieranlagen

Anwendungsgebiet

- ✓ Zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, Getrieben, Führungen und Gelenken, auch bei hohen Belastungen zur zuverlässigen Langzeitschmierung.
- ✓ Verwendung in fast allen Bereichen zur Erhöhung der Betriebssicherheit und Verlängerung der Bauteillebensdauer.

Anleitung

Wie für Schmierfette, dem Stand der Technik entsprechend.

Wir empfehlen, die zu schmierenden Flächen vorher mit einem passenden Reiniger zu reinigen und trocknen zu lassen.

Produktbezeichnung	Inhalt	Inhalts- gewicht	Bruttogewicht	Artikelnummer	Verpackungs- einheit
TUNGREASE LMO-2/40	0 ml	20 kg	21,6 kg	1107024	1 STK

Technische Produktdaten	TUNGREASE LMO-2/40
Dichte / Bedingung	0,875 g/cm ³ / bei 15°C
Farbraum	Rot
Grundöl	Teilsynthetisch
Verdicker	Lithiumspezielseife
Grundölviskosität, kinematisch / Bedingung	40 mm ² /s / bei 40°C
NLGI-Klasse / Bedingung	2 / bei DIN 51818
Korrosionsgrad EMCOR, destilliertes Wasser / Bedingung	≤ 1 / nach DIN 51802, SKF Emcor-Test
VKA Gutkraft / Bedingung	4800 N / nach DIN 51350-4, VKA-Test
VKA-Verschleiß bei 1h/150 N / Bedingung	≤ 0,3 mm / nach DIN 51350-3, VKA-Test
VKA-Verschleiß bei 1h/300 N / Bedingung	≤ 0,4 mm / nach DIN 51350-3, VKA-Test
VKA-Verschleiß bei 1min/1000 N / Bedingung	≤ 0,8 mm / nach DIN 51350-3, VKA-Test
FE9-Test (F50) / Bedingung	≥ 100 h / B/1500/6000-140, nach DIN 51821-2
Tropfpunkt min. / Bedingung	≥ 190 °C / nach DIN ISO 2176
Temperatureinsatzbereich min./max.	-30 bis 140 °C
Technischer Vermerk	Die maximale Anwendungstemperatur ist abhängig vom Nachschmierintervall.