

TUNGREASE LP-2/D6

Vollsynthetisches hochviskoses Spezialfett mit hohem Dämpfungsvermögen bei gleichzeitig sehr gutem Tieftemperaturverhalten

Vorteile

- ✓ Die hohe Grundölviskosität sorgt für ein hohes Dämpfungsvermögen über einen weiten Temperaturbereich
- ✓ Auch zur Langzeitschmierung von nicht metallischen Reibkontakten aus Keramik, Kunststoffen oder Elastomeren

Eigenschaften

- ✓ Die zuverlässige Langzeitschmierung ermöglicht ausgezeichnete Standzeiten
- ✓ Sehr weiter Einsatztemperaturbereich
- ✓ Sehr gutes Haftvermögen, Dämpfungseffekte und Geräuschminderung
- ✓ Gute Verträglichkeit mit gängigen Kunststoffen (u.a. ABS, PC und POM)

Anwendungsgebiet

- ✓ TUNGREASE LP-2/D6 wurde zur Langzeitschmierung von Bauteilen, wie
- ✓ z.B. Gleitlagern, Wälzlagern, Kleingetrieben und Linearführungen, entwickelt.
- ✓ Neben Reibpaarungen aus Metall bietet das Fett insbesondere bei der
- ✓ Schmierung von Kunststoffen Vorteile. Tests zeigen eine gute Verträglichkeit
- ✓ mit Kunststoffen, wie z.B. ABS, PC und POM. Typische Anwendungen sind gering oder mittelstark belastet und müssen leicht und reibungslos funktionieren.

Anleitung

TUNGREASE LP-2/D6 kann manuell oder automatisch appliziert werden. Zu be fettende Oberflächen sollten frei von Rückständen und trocken sein.

Wie für Schmierfette, dem Stand der Technik entsprechend.

Wir empfehlen, die zu schmierenden Flächen vorher mit einem passenden Reiniger (TUNCLEAN 895 oder FDB) zu reinigen und trocknen zu lassen.

Produktbezeichnung	Inhalt	Inhalts- gewicht	Bruttogewicht	Artikelnummer	Verpackungs- einheit
TUNGREASE LP-2/D6	0 ml	170 kg	185 kg	1107104	1 STK

Technische Produktdaten	TUNGREASE LP-2/D6
Dichte / Bedingung	0,854 g/cm ³ / bei 20°C
Farbraum	Weiß
Grundöl	Synthetisch
Verdicker	Lithiumspezielseife
Grundölviskosität, kinematisch / Bedingung	600 mm ² /s / bei 40°C
NLGI-Klasse / Bedingung	2 / bei DIN 51818
Verhalten gegenüber Wasser / Bedingung	≤ 1 / nach DIN 51807-1
Korrosionsgrad EMCOR, destilliertes Wasser / Bedingung	≤ 1 / nach DIN 51802, SKF Emcor-Test
Kupferkorrosionsgrad / Bedingung	1-100 / nach 24h bei 100°C, nach DIN 51811
Temperatur bei Fließdruck kleiner 1400 mbar / Bedingung	-50°C / nach DIN 51805-2
VKA-Verschleiß bei 1h/150 N / Bedingung	≤ 0,5 mm / nach DIN 51350-3, VKA-Test
VKA-Verschleiß bei 1h/300 N / Bedingung	≤ 0,5 mm / nach DIN 51350-3, VKA-Test
VKA-Verschleiß bei 1min/1000 N / Bedingung	≤ 0,5 mm / nach DIN 51350-3, VKA-Test
Tieftemperaturdrehmoment beim Betrieb / Bedingung	≤ 0,2 Nm bei -40°C / nach IP 186
Tieftemperaturdrehmoment beim Start / Bedingung	≤ 1 Nm bei -40°C / nach IP 186
Tropfpunkt min. / Bedingung	≥ 190 °C / nach DIN ISO 2176
Temperatureinsatzbereich min./max.	-50 bis 150 °C
Technischer Vermerk	Die maximale Anwendungstemperatur ist abhängig vom Nachschmierintervall.