

TUNGREASE CM-2/460

Mineralölbasiertes Hochleistungsfett mit extrem gutem Verschleiß- und Korrosionsschutz

Vorteile

- ✓ Eine hervorragende Druckaufnahmefähigkeit ermöglicht einen optimalen Verschleißschutz und verlängert so die Bauteillebensdauer
- ✓ Eine außergewöhnliche Wasserbeständigkeit und ein extrem hoher Korrosionsschutz erlauben verlässliche Schmierung auch bei Wassereinfluss oder bei Außenanwendungen
- ✓ Vielseitig einsetzbares Hochleistungsschmierfett zur Unterstützung der Sortenreduzierung

Eigenschaften

- ✓ Ein extrem haftstarkes und druckbeständiges Hochleistungsfett mit breitem Anwendungsbereich
- ✓ Spezielle Kombination aus hochviskosen Mineralölen, CaSuX-Verdicker und Additiven gegen Verschleiß, Oxidation und Korrosion

Anwendungsgebiet

- ✓ Hochbelastete Wälz- und Gleitlager bei niedrigen bis mittleren Drehzahlen und ungünstigen Umgebungseinflüssen sowie Langzeitschmierung in allen Bereichen des Maschinen- und Anlagenbaus
- ✓ Bei freier Witterung, Nässe, Staub, Vibrationen, Stoßbelastungen und Hochdruckbeanspruchungen
- ✓ Im allgemeinen Nassbereich, in Arbeitswalzen zur Stahlherstellung, in der Textilveredelungsindustrie, in Abfüllstationen, der Papierindustrie, an Windturbinen (auch offshore), in der Zementindustrie und der Lederverarbeitung
- ✓ Im Wasser- und Schiffsbau, bei Hafen- und Werftanlagen, Staustufen und Hebewerken
- ✓ Zur wartungsfreien Langzeitschmierung von Kraftfahrzeugen, Baumaschinen, landwirtschaftlichen Fahrzeugen, Kränen, Staplern und Hebezeugen
- ✓ Bei erhöhten Temperaturen an Autoklaven, Ventilatorenlagern, Ofenlagern, Umlenkrollen, Führungen und Gelenken

Anleitung

Wie für Schmierfette, dem Stand der Technik entsprechend.

Wir empfehlen, die zu schmierenden Flächen vorher mit einem passenden Reiniger (TUNCLEAN 895 oder FDB) zu reinigen und trocknen zu lassen.

Produktbezeichnung	Inhalt	Inhalts- gewicht	Bruttogewicht	Artikelnummer	Verpackungs- einheit
TUNGREASE CM-2/460	0	180 kg	195 kg	1107485	1 STK

Technische Produktdaten	TUNGREASE CM-2/460
Dichte / Bedingung	1,02 g/cm ³ / bei 20°C
Farbraum	Braun
Grundöl	Mineralöl
Verdicker	Calciumsulfonatkomplexseife
Grundölviskosität, kinematisch / Bedingung	460 cSt / bei 40°C, nach DIN 51562
NLGI-Klasse / Bedingung	1-2 / bei DIN 51818
Verhalten gegenüber Wasser / Bedingung	0-90 / nach DIN 51807-1
Korrosionsgrad EMCOR, 3% NaCl / Bedingung	0/0 / nach DIN 51802, SKF Emcor-Test
Kupferkorrosionsgrad / Bedingung	1 / nach 3h bei 100°C, nach DIN 51811
Temperatur bei Fließdruck kleiner 1400 mbar / Bedingung	-25 °C / nach DIN 51805-2
VKA Schweißkraft / Bedingung	5500 N / nach DIN 51350-4, VKA-Test
Tropfpunkt min. / Bedingung	270 °C / nach IP 396
Temperatureinsatzbereich min./max.	-20 bis 160 °C
Technischer Vermerk	Die maximale Anwendungstemperatur ist abhängig vom Nachschmierintervall.