

TUNBAR HLP 46

Mineralölbasiertes Hochdruck-Hydrauliköl

Vorteile

- ✓ Hohes Druckaufnahmevermögen
- ✓ Reduziert Reibung und Verschleiß
- ✓ Gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit
- ✓ Gute Elastomerverträglichkeit
- ✓ Sehr guter Korrosionsschutz
- ✓ Neutral gegenüber Buntmetallen
- ✓ Gutes Luft- und Wasserabscheidevermögen
- ✓ Ausgezeichnetes Schaumverhalten

Eigenschaften

- ✓ Hochwertige Mineralöle
- ✓ Synergistische Kombination ausgewählter Additive zur Verschleißreduzierung

Anwendungsgebiet

- ✓ Für hydraulische Systeme aller Art, bei denen die Eigenschaften der DIN 51524 Teil 2 die Mindestanforderungen darstellen:
- ✓ In Flurförderfahrzeugen, Kippnern, Ladebordwänden, Regelsystemen
- ✓ In Aufzügen, Kränen und Hebebühnen
- ✓ Für Rohrbiege-, Werkzeuge- und Schneidemaschinen
- ✓ Baumaschinen, Bagger und Planiertrappen

Anleitung

Hydrauliköle der TUNBAR-HLP-Reihe sind entsprechend der vom Maschinenhersteller vorgegebenen Viskositäten zu verwenden. In Verbindung mit Ölanalysen bei TUNAP ist eine Standzeitverlängerung möglich. TUNBAR HLP-Öle sind mit allen handelsüblichen Hydraulikölen auf Mineralölbasis mischbar. Die volle Leistungsentfaltung kann jedoch nur bei unvermischter Anwendung gewährleistet werden.

Produktbezeichnung	Inhalt	Inhaltsgewicht	Bruttogewicht	Artikelnummer	Verpackungseinheit
TUNBAR HLP 46	205 l	175 kg	193 kg	1107741	1 STK

