

## Human Technology® 903+ Rostlöser

Neuartiges, synthetisches Rostlösefluid zur Demontage festgerosteter Teile durch extreme Kühlwirkung. Löst oxidierte Schraub- und Steckverbindungen in sekundenschnelle.



Nonfood Compounds  
H1



### Human+Technology®

- ✓ Hoher Arbeits- und Anwenderschutz, da frei von nervenschädigendem n-Hexan, potenziell allergieauslösenden Duft- und Farbstoffen sowie schädlichen Lösungsmitteln
- ✓ Keine toxikologisch relevante Kennzeichnung
- ✓ NSF H1 registriert
- ✓ ISO 21469 sowie Kosher- und Halal-zertifiziert
- ✓ Rezeptur frei von Silikonöl, PFAS und Mikroplastik
- ✓ Geringere Belastung für Mensch und Umwelt durch den Einsatz weniger gesundheitsbedenklicher Inhaltsstoffe

### Eigenschaften

- ✓ Extrem tiefe Kühltemperatur von bis zu -60 °C
- ✓ Löst sekundenschnell oxidierte Schraub- und Steckverbindungen durch thermische Schrumpfung

### Anwendungsgebiet

- ✓ Zur Erleichterung der Demontage von oxidierten metallischen Schraub- und Steckverbindungen.

### Anleitung

Vor der Anwendung Produktinformation beachten. Vor Gebrauch die Dose gut schütteln und die festsitzenden Teile großzügig einsprühen. Bei besonders hartnäckigen Fällen den Vorgang wiederholen.

### Hinweis

- ✓ Bei der Verwendung des Produkts in der lebensmittelverarbeitenden Industrie darf nur die technisch notwendige Mindestmenge eingesetzt werden.
- ✓ Bei der Nutzung des Produkts als Korrosionsschutzfilm muss es vor der Wiederinbetriebnahme des Geräts vollständig entfernt werden.

Produktbezeichnung	Inhalt	Artikelnummer	Verpackungseinheit
Rostlöser	400 ml	1108541	12 STK

Technische Produktdaten	Rostlöser
Grundöl	Synthetisch
Geruch	Charakteristisch
Berechnete Zolltechnische Bezeichnung	903+ Rostlöser Zubereitete Schmiermittel, Rostlöser, Korrosionsschutzmittel u. A. mit weniger als 70% Mineralölgehalt.
Breite	57 mm
Dichte	0,7665 g/cm <sup>3</sup>
Dichte / Bedingung	0,7665 g/cm <sup>3</sup> / bei 20°C, DIN 51757
Dichte Bedingung	bei 20°C, DIN 51757    Prüfung von Mineralölen und verwandten Stoffen; Bestimmung der Dichte    bei 20°C, DIN 51757
Farbe	Weiß, trüb
Farbraum	Weiß Trüb
Festschmierstoff	Anorganisch
Füllmenge flüssig	400
Füllmenge gasförmig	300
Grundölviskosität Bedingung	bei 40°C    Bei 40°C    bei 40°C
Grundölviskosität, kinematisch	30 mm <sup>2</sup> /s
Grundölviskosität, kinematisch / Bedingung	30 mm <sup>2</sup> /s / bei 40°C
Inhalt	400 ml
Mineralölanteil	10,531 %
Pourpoint	-60 °C
Quantity Intervall	1
Schwing-Reib-Verschleißfaktor (SRV)	22
Schwing-Reib-Verschleißfaktor (SRV) / Bedingung	200N, 25°C, 1,2mm, 50Hz, 120min, nach DIN 51834
Temperatureinsatzbereich min./max.	-40 bis 180 °C
Transportgefahrenklasse	2
VKA Schweißkraft	3000 N
VKA Schweißkraft / Bedingung	DIN 51350
VOC Gehalt (CH)	221,800016 g/STK
VOC Gehalt (EU)	221,800016 g/STK
VOC Gehalt (USA)	197,999956 g/STK

