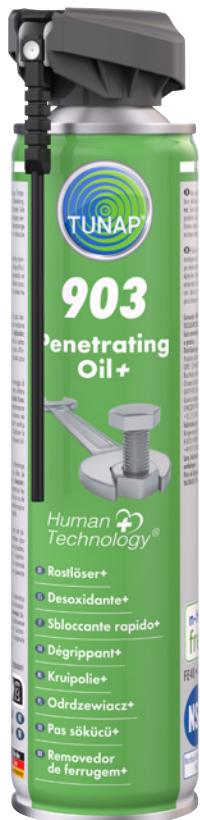


Produkt Information

Human Technology® 903+ Rostlöser

Neuartiges, synthetisches Rostlösefluid zur Demontage festgerosteter Teile durch extreme Kühlwirkung. Löst oxidierte Schraub- und Steckverbindungen in sekundenschnelle.



Nonfood Compounds
H1



Human+Technology®

- ✓ Hoher Arbeits- und Anwenderschutz, da frei von nervenschädigendem n-Hexan, potenziell allergieauslösenden Duft- und Farbstoffen sowie schädlichen Lösungsmitteln
- ✓ Keine toxikologisch relevante Kennzeichnung
- ✓ NSF H1 registriert
- ✓ ISO 21469 sowie Kosher- und Halal-zertifiziert
- ✓ Rezeptur frei von Silikonöl, PFAS und Mikroplastik
- ✓ Geringere Belastung für Mensch und Umwelt durch den Einsatz weniger gesundheitsbedenklicher Inhaltsstoffe

Eigenschaften

- ✓ Extrem tiefe Kühltemperatur von bis zu -60 °C
- ✓ Löst sekundenschnell oxidierte Schraub- und Steckverbindungen durch thermische Schrumpfung

Anwendungsgebiet

- ✓ Zur Erleichterung der Demontage von oxidierten metallischen Schraub- und Steckverbindungen.

Anleitung

Vor der Anwendung Produktinformation beachten. Vor Gebrauch die Dose gut schütteln und die festsitzenden Teile großzügig einsprühen. Bei besonders hartnäckigen Fällen den Vorgang wiederholen.

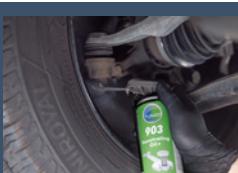
Hinweis

- ✓ Bei der Verwendung des Produkts in der lebensmittelverarbeitenden Industrie darf nur die technisch notwendige Mindestmenge eingesetzt werden.
- ✓ Bei der Nutzung des Produkts als Korrosionsschutzfilm muss es vor der Wiederinbetriebnahme des Geräts vollständig entfernt werden.

Produktbezeichnung	Inhalt	Artikelnummer	Verpackungseinheit
Rostlöser	400 ml	1108541	12 STK

Produkt Information

Technische Produktdaten	Rostlöser
Grundöl	Synthetisch
Geruch	Charakteristisch
Berechnete Zolltechnische Bezeichnung	903+ Rostlöser Zubereitete Schmiermittel, Rostlöser, Korrosionsschutzmittel u. A. mit weniger als 70% Mineralölgehalt.
Breite	57 mm
Dichte	0,7665 g/cm ³
Dichte / Bedingung	0,7665 g/cm ³ / bei 20°C, DIN 51757
Dichte Bedingung	bei 20°C, DIN 51757 Prüfung von Mineralölen und verwandten Stoffen; Bestimmung der Dichte bei 20°C, DIN 51757
Farbe	Weiß, trüb
Farbraum	Weiß Trüb
Festschmierstoff	Anorganisch
Füllmenge flüssig	400
Füllmenge gasförmig	300
Grundölviskosität Bedingung	bei 40°C Bei 40°C bei 40°C
Grundölviskosität, kinematisch	30 mm ² /s
Grundölviskosität, kinematisch / Bedingung	30 mm ² /s / bei 40°C
Inhalt	400 ml
Mineralölanteil	10,531 %
Pourpoint	-60 °C
Quantity Intervall	1
Schwing-Reib-Verschleißfaktor (SRV)	22
Schwing-Reib-Verschleißfaktor (SRV) / Bedingung	200N, 25°C, 1,2mm, 50Hz, 120min, nach DIN 51834
Temperatureinsatzbereich min./max.	-40 bis 180 °C
Transportgefahrenklasse	2
VKA Schweißkraft	3000 N
VKA Schweißkraft / Bedingung	DIN 51350
VOC Gehalt (CH)	221,800016 g/STK
VOC Gehalt (EU)	221,800016 g/STK
VOC Gehalt (USA)	197,999956 g/STK



Die in dieser Produktinformation gemachten Angaben sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen. Soweit sie sich auf die Anwendung beziehen, sind sie als Empfehlung zu betrachten, die dem Erfahrungsstand entsprechen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungs- u. Arbeitsweisen können wir jedoch eine Verbindlichkeit nicht übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen. Die Produktinformation ist nur in ihrer jeweils aktuellsten Fassung gültig. TUNAP GmbH & Co. KG | D-82515 Wolfratshausen | Tel. 08171 / 16 00-0 | info@tunap.com | www.tunap.com | TUNAP AG | CH-8560 Märstetten, Weinfelder Straße 19 | Tel. +41 (0) 71 / 659 04 04 | info-werk3@tunap.com | www.tunap.ch |

PI 903+ 20260130

TUNAP.com

TUNAP.ch