

TUNPAS WP

Haftfähige, weiße Montagepaste für hohe Temperaturen mit Schutz gegen Tribokorrosion

Vorteile

- ✓ Für eine verlässliche Montage durch konstante Vorspannkkräfte
- ✓ Besonders geeignet zur leichten Demontage von damit behandelten Teilen, auch nach langer Betriebszeit und unter extremen Bedingungen

Eigenschaften

- ✓ Nicht schmutzend
- ✓ Verhindert Tribokorrosion
- ✓ Schmier und -trennwirksam
- ✓ Verhindert Stick-Slip
- ✓ Mit speziellen Keramikpartikeln

Anwendungsgebiet

- ✓ Montageschmierung bei Schraub- und Steckverbindungen
- ✓ Flanschen und Dichtungen, wirkt gegen Festbrennen, Verzundern, Verschweißen und Verkleben
- ✓ Bei hohen Temperaturen, hohen Druckbelastungen und korrosiven Einflüssen
- ✓ An Kesseln, Motoren, Turbinen, Apparaten, Armaturen, Flanschen und Abgasführungen
- ✓ Chemische und petrochemische Anlagen, Raffinerien, Keramik-, Glas- und Hüttenwerke, Trockenanlagen und Öfen

Anleitung

Zu schmierende Stellen reinigen und entfetten. Wir empfehlen die Verwendung von TUNCLEAN 895. Mittels Schwamm, Lappen oder Bürste dünn auf die zu schmierende Stelle auftragen.

| Produktbezeichnung | Inhalt | Inhalts- gewicht | Bruttogewicht | Artikelnummer | Verpackungs- einheit |
|--------------------|--------|---------------------|---------------|-----------------|-------------------------|
| TUNPAS WP | 0 ml | 100 g | 110 g | 11ACD12252G0001 | 24 STK |

| Technische Produktdaten | TUNPAS WP |
|---|---|
| Dichte / Bedingung | 0 g/cm ³ / bei 20°C |
| Farbraum | Weiß |
| Grundöl | Synthetisch |
| Verdicker | Anorganisch |
| Festschmierstoff | Anorganisch |
| NLGI-Klasse / Bedingung | 2 / bei DIN 51818 |
| Verhalten gegenüber Wasser / Bedingung | 0-90 / nach DIN 51807-1 |
| Korrosionsgrad EMCOR, destilliertes Wasser / Bedingung | ≤ 1 / nach DIN 51802, SKF Emcor-Test |
| Reibwert (Press-Fit) / Bedingung | Kein Stick-Slip |
| Reibwert (Schraubentest) / Bedingung | 0,12 μ / nach ISO 16047 |
| Tropfpunkt min. / Bedingung | ohne Tropfpunkt |
| Temperatureinsatzbereich min./max. | -30 bis 250 °C |
| Technischer Vermerk | In Abhängigkeit vom Nachschmierintervall. Trockenschmierung bis 1450°C |