

TUNGREASE BS

Vollsynthetisches Spezialfett zur Langzeitschmierung von Reibkontakten aus Buntmetalllegierungen.

Vorteile

- ✓ Ein extrem niedriger Reibungskoeffizient unterstützt die Energieeinsparung und fördert die Laufruhe selbst bei höchster Druckbeanspruchung, Vibration oder Stoßlasten
- ✓ Aktiviert die Selbstschmierung aller Bronzematerialien
- ✓ Mindert Laufgeräusche und Schwingungen sowie Stick-Slip Verhalten
- ✓ Korrosionsschützend, alterungs- und scherstabil
- ✓ Schmutz- und wasserabweisend sowie Kalt- und heißwasserbeständig
- ✓ Gute Verträglichkeit mit den gängigen Dichtungsmaterialien

Eigenschaften

- ✓ Mit OMC2-Technologie zur Verschleißminimierung Speziell abgestimmt auf die Materialpaarung Bronze/Stahl
- ✓ Vielseitig einsetzbar
- ✓ Eine hohe Grundölviskosität und spezielle Additive sorgen für eine extrem hohe Haftfähigkeit und Standorttreue

Anwendungsgebiet

- ✓ Zur Schmierung von Gleit- und Wälzlagern, Keilwellen, Kardan- und Kreuzgelenken, Spindeln, Führungen, Nocken, Transportketten und Zahnrädern
- ✓ Speziell für Gewindespindeln z.B. an Scherenhubtischen

Anleitung

Wie für Schmierfette, dem Stand der Technik entsprechend.

Wir empfehlen, die zu schmierenden Flächen vorher mit einem passenden Reiniger (TUNCLEAN 895 oder FDB) zu reinigen und trocknen zu lassen. Die zu befettenden Oberflächen sind mit einem gleichmäßigen und dünnen Film zu bedenken.

Produktbezeichnung	Inhalt	Inhalts- gewicht	Bruttogewicht	Artikelnummer	Verpackungs- einheit
TUNGREASE BS	0 ml	1 kg	1,245 kg	11ACF13021G0010	10 STK

Technische Produktdaten	TUNGREASE BS
Dichte / Bedingung	0,9 g/cm ³ / bei 20°C
Farbraum	Grünlich
Grundöl	Synthetisch
Verdicker	Anorganisch
Grundölviskosität, kinematisch / Bedingung	2000 mm ² /s / bei 40°C
NLGI-Klasse / Bedingung	1 / bei DIN 51818
Verhalten gegenüber Wasser / Bedingung	1-90 / nach DIN 51807-1
VKA-Verschleiß bei 1h/150 N / Bedingung	≤ 0,4 mm nach DIN 51350-3, VKA-Test
VKA-Verschleiß bei 1h/300 N / Bedingung	≤ 0,5 mm nach DIN 51350-3, VKA-Test
Temperatureinsatzbereich min./max.	-20 bis 140 °C
Technischer Vermerk	Die maximale Anwendungstemperatur ist abhängig vom Nachschmierintervall.