

TUNGREASE SG

Chemisch inertes H1-Spezialfett zur Langzeitschmierung bei sehr hohen Temperaturen bis ca. 300°C

Vorteile

- ✓ Ermöglicht lange Standzeiten auch bei Minimalmengenschmierung
- ✓ Ermöglicht verlängerte Nachschmierintervalle durch extrem hohe thermische Stabilität
- ✓ Sehr gute Standorttreue, d.h. Konfektionierung der Spritzlinge ohne zusätzliche Reinigung möglich

Eigenschaften

- ✓ Gute Verträglichkeit mit gängigen Kunststoffen und Elastomeren
- ✓ NSF H1 registriert
- ✓ ISO 21469, Kosher und Halal zertifiziert

Anwendungsgebiet

- ✓ Für die Schmierung von Auswerferstiften, besonders bei sehr geringen Toleranzen
- ✓ Für die Schmierung von Falteinheiten, Schiebern, Klinkenzügen etc. mit niedrigen Toleranzen in der Kunststoffspritzgussindustrie
- ✓ Verwendung in der lebensmittelnahen Industrien wo unbeabsichtigter Kontakt mit dem Lebensmittel oder Lebensmittelverpackungen möglich ist

Anleitung

Wie für Schmierfette, dem Stand der Technik entsprechend.

Wir empfehlen, die zu schmierenden Flächen vorher mit einem passenden Reiniger (TUNCLEAN 895, FDB oder EL) zu reinigen und trocknen zu lassen.

Die Schmierstelle muss absolut fett- und ölfrei sein. Wir empfehlen das Tragen von Einweghandschuhen während der Reinigung der Schmierstelle und abschließender Auftragung von TUNGREASE SG um Hautkontakt mit der Schmierstelle (Fingerabdruck) zu vermeiden. Nach dem Abdampfen des Reinigers eventuelles Kondensat mit einem fusselfreien Tuch entfernen. TUNGREASE SG mit einem Lederlappen oder fusselfreien Tuch dünn auftragen.

Wenn das Produkt in der lebensmittelverarbeitenden Industrie eingesetzt wird: Es darf nur die technisch notwendige Mindestmenge eingesetzt werden. Sollte das Produkt als Korrosionsschutzfilm für Lebensmittelkontaktflächen verwendet werden, muss es vor Wiederinbetriebnahme des Gerätes vollständig entfernt werden.

Produktbezeichnung	Inhalt	Inhaltsgewicht	Bruttogewicht	Artikelnummer	Verpackungseinheit
TUNGREASE SG	0 ml	100 g	155 g	11ACF13027G0001	60 STK



Technische Produktdaten	TUNGREASE SG
Dichte / Bedingung	1,8 g/cm ³ / bei 20°C
Farbraum	Farblos Weißlich Transparent
Grundöl	PFPE Perfluorpolyether PFPE-Perfluorpolyether
Verdicker	Anorganisch
Grundölviskosität, kinematisch / Bedingung	500 mm ² /s / bei 40°C
NLGI-Klasse / Bedingung	2 / bei DIN 51818
Temperatur bei Fließdruck kleiner 1400 mbar / Bedingung	-40 °C / nach DIN 51805-2
VKA Schweißkraft / Bedingung	3800 N / nach DIN 51350-4, VKA-Test
VKA-Verschleiß bei 1h/150 N / Bedingung	≤ 0,4 mm / nach DIN 51350-3, VKA-Test
Temperatureinsatzbereich min./max.	-40 bis 300 °C
Technischer Vermerk	Die maximale Anwendungstemperatur ist abhängig vom Nachschmierintervall.