

## TUNGREASE CK-2

Mineralölbasiertes Hochleistungsfett mit sehr gutem Verschleiß- und Korrosionsschutz

### Vorteile

- ✓ Eine hohe Druckaufnahmefähigkeit ermöglicht einen optimalen Verschleißschutz und verlängert so die Bauteillebensdauer
- ✓ Eine außergewöhnliche Wasserbeständigkeit und ein hoher Korrosionsschutz erlauben verlässliche Schmierung auch bei Wassereinfluss oder bei Außenanwendungen
- ✓ Vielseitig einsetzbares Hochleistungsschmierfett zur Unterstützung der Sortenreduzierung

### Eigenschaften

- ✓ Haftstarkes und druckbeständiges Hochleistungsfett mit breitem Anwendungsbereich
- ✓ Spezielle Kombination aus Mineralölen, CaSuX-Verdicker und Additiven gegen Verschleiß, Oxidation und Korrosion

### Anwendungsgebiet

- ✓ Hochbelastete Wälz- und Gleitlager bei mittleren Drehzahlen und ungünstigen Umgebungseinflüssen sowie Langzeitschmierung in allen Bereichen des Maschinen- und Anlagenbaus
- ✓ Bei freier Witterung, Nässe, Staub, Vibrationen, Stoßbelastungen und Hochdruckbeanspruchungen
- ✓ Im allgemeinen Nassbereich, in der Textilveredelungsindustrie, in Abfüllstationen, der Papierindustrie und der Lederverarbeitung
- ✓ Im Wasser- und Schiffsbau, bei Hafen- und Werftanlagen, Staustufen und Hebewerken
- ✓ Zur wartungsfreien Langzeitschmierung von Kraftfahrzeugen, Baumaschinen, landwirtschaftlichen Fahrzeugen, Kränen, Staplern und Hebezeugen
- ✓ Bei erhöhten Temperaturen unter anderem an Autoklaven, Ventilatorenlagern, Ofenlagern, Umlenkrädern, Führungen und Gelenken

### Anleitung

Wie für Schmierfette, dem Stand der Technik entsprechend.

Wir empfehlen, die zu schmierenden Flächen vorher mit einem passenden Reiniger (TUNCLEAN 895, FDB oder EL) zu reinigen und trocknen zu lassen.

Produktbezeichnung	Inhalt	Inhaltsgewicht	Bruttogewicht	Artikelnummer	Verpackungseinheit
TUNGREASE CK-2	0 ml	25 kg	26,6 kg	11ACF13040E0250	1 STK

Technische Produktdaten	TUNGREASE CK-2
Dichte / Bedingung	1 g/cm <sup>3</sup> / bei 20°C
Farbraum	Bräunlich
Grundöl	Mineralöl
Verdicker	Calciumsulfonatkomplexseife
Grundölviskosität, kinematisch / Bedingung	180 mm <sup>2</sup> /s / bei 40°C
NLGI-Klasse / Bedingung	2 / bei DIN 51818
Verhalten gegenüber Wasser / Bedingung	≤ 1-90 / nach DIN 51807-1
Korrosionsgrad EMCOR, destilliertes Wasser / Bedingung	≤ 1 / nach DIN 51802, SKF Emcor-Test
Kupferkorrosionsgrad / Bedingung	1-100 / nach 24h bei 100°C, nach DIN 51811
Verschleiß der metallischen Käifige MK50 (FE8-Test) / Bedingung	≤ 50 mg / C-75/50-40, nach DIN 51819-3, FE8-Test
Verschleiß der Wälzkörper MW50 (FE8-Test) / Bedingung	≤ 20 mg / C-75/50-40, nach DIN 51819-3, FE8-Test
VKA Schweißkraft / Bedingung	4800 N / nach DIN 51350-4, VKA-Test
VKA-Verschleiß bei 1h/150 N / Bedingung	0,3 mm / nach DIN 51350-3, VKA-Test
VKA-Verschleiß bei 1h/300 N / Bedingung	0,4 mm / nach DIN 51350-3, VKA-Test
VKA-Verschleiß bei 1min/1000 N / Bedingung	0,45 mm / nach DIN 51350-2, VKA-Test
FE9-Test (F50) / Bedingung	≥ 100 h / B/1500/6000-140, nach DIN 51821-2, FE9-Test
Tropfpunkt min. / Bedingung	290 °C / nach IP 396
Temperatureinsatzbereich min./max.	-20 bis 140 °C
Technischer Vermerk	Die maximale Anwendungstemperatur ist abhängig vom Nachschmierintervall.