

TUNGREASE DAB

H1-Mehrzweckfett für die lebensmittelverarbeitende Industrie.

Vorteile

- ✓ Vielseitig einsetzbare Mehrzweckschmierfett auf Weißölbasis für die Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie
- ✓ Speziell entwickelt für die Verwendung in Bereichen, in denen die Gefahr eines direkten, technisch unvermeidbaren Kontaktes mit dem Lebensmittel besteht
- ✓ Reinigt, pflegt und schützt zugleich
- ✓ Reduziert Reibung und Verschleiß

Eigenschaften

- ✓ Neutrales und transparentes Weißöl nach FDA
- ✓ Absolute Geschmacks- und Geruchsneutralität
- ✓ Gute Oxidations- und Alterungsstabilität
- ✓ Ausgezeichneter Korrosionsschutz
- ✓ NSF H1 registriert
- ✓ ISO 21469, Kosher und Halal zertifiziert

Anwendungsgebiet

- ✓ Schmierung und Pflege von Dichtungen, Gelenken, Ketten und allen beweglichen Teilen, bei denen die Gefahr eines direkten Kontaktes zwischen Schmierstoff und Lebensmittel besteht
- ✓ Zur allgemeinen Fettschmierung an Maschinen der Lebensmittelindustrie, wie z.B. in Abfüllmaschinen, Verpackungsmaschinen, Verschleißmaschinen, Ketten und Fördereinrichtungen, Getriebe, Gleitlager, Gelenke, Kolben, Führungen, Rohrbahnen, Wälzlager, als Trenn- und Gleitmittel, zur Edelstahlpflege in Brauereien, Bäckereien und Fleischfabriken

Anleitung

Wie für Schmierfette, dem Stand der Technik entsprechend.

Wir empfehlen, die zu schmierenden Flächen vorher mit einem passenden Reiniger (TUNCLEAN 895 oder FDB) zu reinigen und trocknen zu lassen.

Wenn das Produkt in der lebensmittelverarbeitenden Industrie eingesetzt wird: Es darf nur die technisch notwendige Mindestmenge eingesetzt werden. Sollte das Produkt als Korrosionsschutzfilm für Lebensmittelkontaktflächen verwendet werden, muss es vor Wiederinbetriebnahme des Gerätes vollständig entfernt werden.

Produktbezeichnung	Inhalt	Inhaltsgewicht	Bruttogewicht	Artikelnummer	Verpackungseinheit
TUNGREASE DAB	0 ml	400 g	435 g	11ACF13055G0004	24 STK



Nonfood Compounds
Program Listed H1
123 365

Technische Produktdaten	TUNGREASE DAB
Dichte / Bedingung	0,9 g/cm ³ / bei 20°C
Farbraum	Farblos Transparent
Grundöl	Medizinisches Weißöl
Verdicker	Anorganisch
Grundölviskosität, kinematisch / Bedingung	120 mm ² /s / bei 40°C
NLGI-Klasse / Bedingung	2 / bei DIN 51818
Temperatur bei Fließdruck kleiner 1400 mbar / Bedingung	-20 °C / nach DIN 51805-2
VKA-Verschleiß bei 1h/150 N / Bedingung	≤ 0,5 mm / nach DIN 51350-3, VKA-Test
VKA-Verschleiß bei 1h/300 N / Bedingung	≤ 0,8 mm / nach DIN 51350-3, VKA-Test
Temperatureinsatzbereich min./max.	-20 bis 120 °C
Technischer Vermerk	Die maximale Anwendungstemperatur ist abhängig vom Nachschmierintervall.