

TUNGREASE H1/EP-00

Vollsynthetisches H1-Mehrzweckfließfett für die lebensmittelverarbeitende Industrie

Vorteile

- ✓ Vielseitig einsetzbare Hochleistungsschmierfett zur Unterstützung der Sortenreduzierung in der Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie
- ✓ Guter Korrosionsschutz reduziert das Risiko von vorzeitigen Lagerausfällen

Eigenschaften

- ✓ Gute Förderbarkeit
- ✓ Sehr guter Korrosionsschutz
- ✓ Reduziert Reibung und Verschleiß
- ✓ Hohes Lasttragevermögen
- ✓ Sehr gute Wasserbeständigkeit
- ✓ Sehr gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit
- ✓ NSF H1 registriert
- ✓ ISO 21469, Kosher und Halal zertifiziert

Anwendungsgebiet

- ✓ Speziell entwickelt für die Verwendung in Bereichen, in denen die Gefahr eines direkten, technisch unvermeidbaren Kontaktes mit dem Lebensmittel besteht.
- ✓ Zur Schmierung von Gleit- und Wälzlagern, Hubzylindern, Gelenken, Führungsstangen, Nocken etc.
- ✓ Verwendung auch unter schwierigen Bedingungen (tiefe und hohe Temperaturen, hohe Lasten, Schock- und Stoßbelastungen sowie Wassereinfluss).

Anleitung

Wie für Schmierfette, dem Stand der Technik entsprechend. Vorgaben der Maschinenhersteller beachten. Vor Erst- oder Neubefüllung der Reibstelle das Bauteil und ggf. die Schmierstelle gründlich mit TUNCLEAN 895 bzw. mit den entsprechend registrierten Produkten wie z.B. TUNCLEAN FDB reinigen.

Wenn das Produkt in der lebensmittelverarbeitenden Industrie eingesetzt wird: Es darf nur die technisch notwendige Mindestmenge eingesetzt werden. Sollte das Produkt als Korrosionsschutzfilm für Lebensmittelkontaktflächen verwendet werden, muss es vor Wiederinbetriebnahme des Gerätes vollständig entfernt werden.

Produktbezeichnung	Inhalt	Inhaltsgewicht	Bruttogewicht	Artikelnummer	Verpackungseinheit
TUNGREASE H1/EP-00	0 ml	25 kg	26,6 kg	11ACF13077E0250	1 STK



Technische Produktdaten	TUNGREASE H1/EP-00
Dichte / Bedingung	0,868 g/cm ³ / bei 20°C
Farbraum	Weiß Gelblich
Grundöl	Synthetisch
Verdicker	Aluminiumkomplexseife
Grundölviskosität, kinematisch / Bedingung	350 mm ² /s / bei 40°C
NLGI-Klasse / Bedingung	00 / bei DIN 51818
Temperatureinsatzbereich min./max.	-40 bis 130 °C
Technischer Vermerk	Die maximale Anwendungstemperatur ist abhängig vom Nachschmierintervall.