

TUNGREASE ST-3

Vollsynthetisches H1-Silikonfett zur Langzeitschmierung von Armaturen aus Kunststoff, Metall und Keramik sowie Dichtungen, z.B. aus NBR, EPDM oder FKM

Vorteile

- ✓ Gute Beständigkeit gegen zahlreiche Medien wie Wasser, Wasserdampf oder Desinfektions- und Reinigungsmittel.
- ✓ Gute Verträglichkeit mit gängigen Kunststoffen und Elastomeren
- ✓ Ermöglicht lange Standzeiten und Lebensdauerschmierung

Eigenschaften

- ✓ Sehr gute Kalt- und Warmwasserbeständigkeit
- ✓ Sehr gute Abdichtwirkung
- ✓ Zertifiziert nach DVGW-KTW, ACS, WRAS, ISO 21469, sowie nach Kosher und Halal
- ✓ NSF H1 registriert und NSF 61 fähig

Anwendungsgebiet

- ✓ Speziell entwickeltes Armaturen- und Dichtfett für die Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie
- ✓ Schmierung von Keramikdichtscheiben und beweglichen Teilen in der Armaturen- und Brauchwasserindustrie wie z.B. Einhand-Mischbatterien, Thermostat-Armaturen, Duschschilder und -köpfe, Schwenkausläufe etc.
- ✓ Insbesondere zur Schmierung der Werkstoffpaarungen Kunststoff/Kunststoff, Kunststoff/Metall, Kunststoff/Keramik, Keramik/Keramik

Anleitung

Wie für Schmierfette, dem Stand der Technik entsprechend.

Wir empfehlen, die zu schmierenden Flächen vorher mit einem passenden Reiniger (TUNCLEAN 895, FDB oder EL) zu reinigen und trocknen zu lassen.

Wenn das Produkt in der lebensmittelverarbeitenden Industrie eingesetzt wird:

Es darf nur die technisch notwendige Mindestmenge eingesetzt werden.

Sollte das Produkt als Korrosionsschutzfilm für Lebensmittelkontaktflächen verwendet werden, muss es vor Wiederinbetriebnahme des Gerätes vollständig entfernt werden.

Produktbezeichnung	Inhalt	Inhaltsgewicht	Bruttogewicht	Artikelnummer	Verpackungseinheit
TUNGREASE ST-3	0 ml	1 kg	1,25 kg	11ACF13087G0010	10 STK



Technische Produktdaten	TUNGREASE ST-3
Dichte / Bedingung	1,2 g/cm ³ / bei 20°C
Farbraum	Weiß
Grundöl	Silikonöl
Verdicker	Organisch
Grundölviskosität, kinematisch / Bedingung	750 mm ² /s / bei 40°C
NLGI-Klasse / Bedingung	3 / bei DIN 51818
Ölabscheidung nach 168h bei 40°C / Bedingung	≤ 1,5 % / nach DIN 51817
Verhalten gegenüber Wasser / Bedingung	0-90 / nach DIN 51807-1
Kupferkorrosionsgrad / Bedingung	1-100 / nach 24h bei 100°C, nach DIN 51811
Temperatur bei Fließdruck kleiner 1400 mbar / Bedingung	-40 °C / nach DIN 51805-2
Temperatureinsatzbereich min./max.	-50 bis 180 °C