

TUNGREASE 300-1

Chemisch inertes Spezialfett zur Langzeitschmierung bei hohen Temperaturen

Vorteile

- ✓ Besonders hohe thermische Stabilität bei extrem geringem Abdampfverlust ermöglicht verlängerte Nachschmierintervalle
- ✓ Ideal für Anwendungen unter Einfluss aggressiver Medien aufgrund außergewöhnlicher chemischer Beständigkeit
- ✓ Gute Verträglichkeit mit gängigen Kunststoffen und Elastomeren

Eigenschaften

- ✓ Hohe Wasserbeständigkeit
- ✓ Nicht brennbar
- ✓ Säure-, lösungsmittel- und laugenbeständig
- ✓ Hochschmierwirksam
- ✓ Niedriger Reibungskoeffizient
- ✓ Hohes Lasttragevermögen
- ✓ Hohe thermische und oxidative Stabilität
- ✓ Sauber und schmutzfrei in der Anwendung

Anwendungsgebiet

- ✓ Für die Langzeitschmierung im Hochtemperatureinsatz von Wälz- und Gleitlagern und anderen extrem temperaturbelastete Schmierstellen
- ✓ Geeignet zur Langzeit- und Lebensdauerschmierung in aggressiver Umgebung
- ✓ Typische Anwendungen: Lackierstraßen, Lüfter, Kalander, Ofenwagen, Folienrekanlagen, Extraktionsanlagen, Textilmaschinen, Chemiebetriebe, Bleicherein, Färbereien, Galvanisieranstalten, Säurefabriken, Papier- und Lebensmittelindustrie
- ✓ Zur Schmierung von Sauerstoffarmaturen geeignet

Anleitung

Wie für Schmierfette, dem Stand der Technik entsprechend.

Wir empfehlen, die zu schmierenden Flächen vorher mit einem passenden Reiniger (TUNCLEAN 895, FDB oder EL) zu reinigen und trocknen zu lassen.

Die Schmierstelle muss absolut fett- und ölfrei sein. Wir empfehlen das Tragen von Einweghandschuhen während der Reinigung der Schmierstelle und abschließender Auftragung von TUNGREASE 300-1 um Hautkontakt mit der Schmierstelle (Fingerabdruck) zu vermeiden.

Produktbezeichnung	Inhalt	Inhalts- gewicht	Bruttogewicht	Artikelnummer	Verpackungs- einheit
TUNGREASE 300-1	0 ml	10 kg	11 kg	11ACF13114G0100	1 STK

Technische Produktdaten	TUNGREASE 300-1
Dichte / Bedingung	1,9 g/cm ³ / bei 20°C
Farbraum	Weiß
Grundöl	PFPE Perfluorpolyether PFPE-Perfluorpolyether
Verdicker	Organisch
Grundölviskosität, kinematisch / Bedingung	500 mm ² /s / bei 40°C
NLGI-Klasse / Bedingung	1 / bei DIN 51818
Oxidationsstabilität / Bedingung	<lt/> 0,1 bar (100h; 100°C) DIN 51808
Verhalten gegenüber Wasser / Bedingung	≤ 1-90 / nach DIN 51807-1
Temperatureinsatzbereich min./max.	-40 bis 250 °C
Technischer Vermerk	Die maximale Anwendungstemperatur ist abhängig vom Nachschmierintervall.