

TUNGREASE 300-2

Chemisch inertes H1-Spezialfett zur Langzeitschmierung bei hohen Temperaturen

Vorteile

- ✓ Besonders hohe thermische Stabilität bei extrem geringem Abdampfverlust ermöglicht verlängerte Nachschmierintervalle
- ✓ Ideal für Anwendungen unter Einfluss aggressiver Medien aufgrund außergewöhnlicher chemischer Beständigkeit
- ✓ Gute Verträglichkeit mit gängigen Kunststoffen und Elastomeren

Eigenschaften

- ✓ Außergewöhnlich hohe Medien- und Wasserbeständigkeit
- ✓ Nicht brennbar
- ✓ Niedriger Reibungskoeffizient
- ✓ Sehr hohes Lasttragevermögen
- ✓ Exzellente thermische und oxidative Stabilität
- ✓ NSF H1 registriert
- ✓ ISO 21469, Kosher und Halal zertifiziert

Anwendungsgebiet

- ✓ Für die Langzeitschmierung im Hochtemperatureinsatz von Wälz- und Gleitlagern und anderen extrem temperaturbelastete Schmierstellen
- ✓ Geeignet zur Langzeit- und Lebensdauerschmierung in aggressiver Umgebung
- ✓ Typische Anwendungen: Lackierstraßen, Lüfter, Kalander, Ofenwagen, Folienreckanlagen, Extraktionsanlagen, Textilmaschinen, Chemiebetriebe, Bleicherein, Färbereien, Galvanisieranstalten, Säurefabriken, Papier- und Lebensmittelindustrie
- ✓ Zur Schmierung von Sauerstoffarmaturen geeignet

Anleitung

Wie für Schmierfette, dem Stand der Technik entsprechend.

Wir empfehlen, die zu schmierenden Flächen vorher mit einem passenden Reiniger (TUNCLEAN 895, FDB oder EL) zu reinigen und trocknen zu lassen.

Die Schmierstelle muss absolut fett- und ölfrei sein. Wir empfehlen das Tragen von Einweghandschuhen während der Reinigung der Schmierstelle und abschließender Auftragung von TUNGREASE 300-2 um Hautkontakt mit der Schmierstelle (Fingerabdruck) zu vermeiden.

Wenn das Produkt in der lebensmittelverarbeitenden Industrie eingesetzt wird: Es darf nur die technisch notwendige Mindestmenge eingesetzt werden.

Sollte das Produkt als Korrosionsschutzfilm für Lebensmittelkontaktflächen verwendet werden, muss es vor Wiederinbetriebnahme des Gerätes vollständig entfernt werden.

Produktbezeichnung	Inhalt	Inhaltsgewicht	Bruttogewicht	Artikelnummer	Verpackungseinheit
TUNGREASE 300-2	0 ml	10 kg	11 kg	11ACF13214G0100	1 STK



Nonfood Compounds
Program Listed H1
162 569

Technische Produktdaten	TUNGREASE 300-2
Dichte / Bedingung	1,9 g/cm ³ / bei 20°C
Farbraum	Weiß
Grundöl	PFPE Perfluorpolyether PFPE-Perfluorpolyether
Verdicker	Organisch
Grundölviskosität, kinematisch / Bedingung	500 mm ² /s / bei 40°C
NLGI-Klasse / Bedingung	2 / bei DIN 51818
Verhalten gegenüber Wasser / Bedingung	0-90 / nach DIN 51807-1
Kupferkorrosionsgrad / Bedingung	1-100 / nach 24h bei 100°C, nach DIN 51811
VKA Schweißkraft / Bedingung	3400 N / nach DIN 51350-2, VKA-Test
Temperatureinsatzbereich min./max.	-30 bis 250 °C
Technischer Vermerk	Die maximale Anwendungstemperatur ist abhängig vom Nachschmierintervall.