

TUNGREASE 400

Chemisch inertes Spezialfett zur Langzeitschmierung bei sehr hohen Temperaturen

Vorteile

- ✓ Besonders hohe thermische Stabilität bei extrem geringem Abdampfverlust ermöglicht verlängerte Nachschmierintervalle
- ✓ Ideal für Anwendungen unter Einfluss aggressiver Medien aufgrund außergewöhnlicher chemischer Beständigkeit
- ✓ Gute Verträglichkeit mit gängigen Kunststoffen und Elastomeren

Eigenschaften

- ✓ Außergewöhnlich hohe Medien- und Wasserbeständigkeit
- ✓ Nicht brennbar
- ✓ Niedriger Reibungskoeffizient
- ✓ Sehr hohes Lasttragevermögen
- ✓ Exzellente thermische und oxidative Stabilität

Anwendungsgebiet

- ✓ Für die Langzeitschmierung im Hochtemperatureinsatz von Wälz- und Gleitlagern und anderen extrem temperaturbelastete Schmierstellen
- ✓ Geeignet zur Langzeit- und Lebensdauerschmierung in aggressiver Umgebung
- ✓ Typische Anwendungen: Lackierstraßen, Lüfter, Kalander, Ofenwagen, Folienreckanlagen, Extraktionsanlagen, Textilmaschinen, Chemiebetriebe, Bleicherein, Färbereien, Galvanisieranstalten, Säurefabriken, Papier- und Lebensmittelindustrie

Anleitung

Wie für Schmierfette, dem Stand der Technik entsprechend.

Wir empfehlen, die zu schmierenden Flächen vorher mit einem passenden Reiniger (TUNCLEAN 895, FDB oder EL) zu reinigen und trocknen zu lassen.

Die Schmierstelle muss absolut fett- und ölfrei sein. Wir empfehlen das Tragen von Einweghandschuhen während der Reinigung der Schmierstelle und abschließender Auftragung von TUNGREASE 400 um Hautkontakt mit der Schmierstelle (Fingerabdruck) zu vermeiden.

Produktbezeichnung	Inhalt	Inhaltsgewicht	Bruttogewicht	Artikelnummer	Verpackungseinheit
TUNGREASE 400	0 ml	100 g	162 g	11ACF13400G0001	60 STK

Technische Produktdaten	TUNGREASE 400
Dichte / Bedingung	2,1 g/cm ³ / bei 20°C
Farbraum	Weiß Hell Rosa
Grundöl	PFPE Perfluorpolyether PFPE-Perfluorpolyether
Verdicker	Anorganisch
Grundölviskosität, kinematisch / Bedingung	500 mm ² /s / bei 40°C
NLGI-Klasse / Bedingung	2 / bei DIN 51818
Verhalten gegenüber Wasser / Bedingung	1-90 / nach DIN 51807-1
Verschleiß der metallischen Käfige MK50 (FE8-Test) / Bedingung	≤ 25 mg / C-75/50-40, nach DIN 51819-3, FE8-Test
Verschleiß der Wälzkörper MW50 (FE8-Test) / Bedingung	≤ 25 mg / C-75/50-40, nach DIN 51819-3, FE8-Test
VKA Schweißkraft / Bedingung	6000 N / nach DIN 51350-4, VKA-Test
Temperatureinsatzbereich min./max.	-30 bis 300 °C
Technischer Vermerk	Die maximale Anwendungstemperatur ist abhängig vom Nachschmierintervall.