

## TUNGREASE 300-000

Chemisch inertes Spezialfließfett zur Langzeitschmierung bei hohen Temperaturen

### Vorteile

- ✓ Besonders hohe thermische Stabilität bei extrem geringem Abdampfverlust ermöglicht verlängerte Nachschmierintervalle
- ✓ Ideal für Anwendungen unter Einfluss aggressiver Medien aufgrund außergewöhnlicher chemischer Beständigkeit
- ✓ Gute Verträglichkeit mit gängigen Kunststoffen und Elastomeren
- ✓ Aufgrund der sehr weichen Konsistenz in NLGI 000, zeigt es eine sehr gute Förderbarkeit in Schmieranlagen

### Eigenschaften

- ✓ Außergewöhnlich hohe Medien- und Wasserbeständigkeit
- ✓ Nicht brennbar
- ✓ Niedriger Reibungskoeffizient
- ✓ Sehr hohes Lasttragevermögen
- ✓ Exzellente thermische und oxidative Stabilität
- ✓ NSF H1 fähig

### Anwendungsgebiet

- ✓ Für die Langzeitschmierung im Hochtemperatureinsatz von Wälz- und Gleitlagern und anderen extrem temperaturbelastete Schmierstellen
- ✓ Geeignet zur Langzeit- und Lebensdauerschmierung in aggressiver Umgebung
- ✓ Typische Anwendungen: Lackierstraßen, Lüfter, Kalander, Ofenwagen, Folienrekanlagen, Extraktionsanlagen, Textilmaschinen, Chemiebetriebe, Bleicherein, Färbereien, Galvanisieranstalten, Säurefabriken, Papier- und Lebensmittelindustrie
- ✓ Auch zur Tauchschrnung geeignet

### Anleitung

Wie für Fließfette, dem Stand der Technik entsprechend.

Wir empfehlen, die zu schmierenden Flächen vorher mit einem passenden Reiniger (TUNCLEAN 895, FDB oder EL) zu reinigen und trocknen zu lassen.

Die Schmierstelle muss absolut fett- und ölfrei sein. Wir empfehlen das Tragen von Einweghandschuhen während der Reinigung der Schmierstelle und abschließender Auftragung von TUNGREASE 300-000 um Hautkontakt mit der Schmierstelle (Fingerabdruck) zu vermeiden.

Produktbezeichnung	Inhalt	Inhalts- gewicht	Bruttogewicht	Artikelnummer	Verpackungs- einheit
TUNGREASE 300-000	0 ml	1 kg	1,1 kg	11ACF13414G0010	10 STK

Technische Produktdaten	TUNGREASE 300-000
<b>Dichte / Bedingung</b>	1,9 g/cm <sup>3</sup> / bei 20°C
<b>Farbraum</b>	Weiß
<b>Grundöl</b>	PFPE    Perfluorpolyether    PFPE-Perfluorpolyether
<b>Verdicker</b>	Organisch
<b>Grundölviskosität, kinematisch / Bedingung</b>	500 mm <sup>2</sup> /s / bei 40°C
<b>NLGI-Klasse / Bedingung</b>	000 / bei DIN 51818
<b>Verhalten gegenüber Wasser / Bedingung</b>	0-90 / nach DIN 51807-1
<b>Korrosionsgrad EMCOR, destilliertes Wasser / Bedingung</b>	0/0 / nach DIN 51802, SKF Emcor-Test
<b>VKA Schweißkraft / Bedingung</b>	5000 N / nach DIN 51350-4, VKA-Test
<b>Fließdruck / Bedingung</b>	<lt/> 1000 hPa / DIN 51805 (bei -30°C)
<b>Temperatureinsatzbereich min./max.</b>	-40 bis 250 °C
<b>Technischer Vermerk</b>	Die maximale Anwendungstemperatur ist abhängig vom Nachschmierintervall.