

TUNFLUID DAB

Mehrzwecköl für die lebensmittelverarbeitende Industrie

Vorteile

- ✓ Vielseitiges und leistungsstarkes Multifunktionsöl ideal zu Sortendreuzierung
- ✓ Guter Korrosionsschutz für eine lange Komponentenlebensdauer
- ✓ Gute Oxidations- und Alterungsstabilität
- ✓ Reinigt, pflegt und schützt zugleich
- ✓ Reduziert Reibung und Verschleiß
- ✓ Wirtschaftlich in der Anwendung
- ✓ Als Grundstoff für kosmetische Präparate geeignet

Eigenschaften

- ✓ Besonders gut als Edelstahlpflege geeignet
- ✓ NSF H1 registriert
- ✓ ISO 21469, Kosher und Halal zertifiziert
- ✓ Wasserhelles Paraffinöl
- ✓

Anwendungsgebiet

- ✓ Schmierung und Pflege von Dichtungen, Gelenken, Ketten und allen beweglichen Teilen, bei denen die Gefahr eines direkten Kontaktes zwischen Schmierstoff und Lebensmittel besteht:
- ✓ Geeignet für alle Ölschmierstellen an Maschinen der Lebensmittelindustrie
- ✓ Abfüllmaschinen, Verpackungsmaschinen, Verschleißmaschinen
- ✓ Ketten und Förderrichtungen
- ✓ Getriebe
- ✓ Gleitlager, Gelenke, Kolben, Führungen, Rohrbahnen
- ✓ Wälzlager
- ✓ Als Trenn- und Gleitmittel
- ✓ Zur Edelstahlpflege in Brauereien, Bäckereien, Fleischfabriken, Großküchen und Krankenhäusern
- ✓ Als Korrosionsschutz in der gesamten Lebensmittelindustrie
- ✓ Als Umlauf- und Hydrauliköl

Anleitung

Auftrag mit Pinsel, sauberem Putztuch oder Tropföler.

Wenn das Produkt in der lebensmittelverarbeitenden Industrie eingesetzt wird: Es darf nur die technisch notwendige Mindestmenge eingesetzt werden. Sollte das Produkt als Korrosionsschutzfilm für Lebensmittelkontaktflächen verwendet werden, muss es vor Wiederinbetriebnahme des Gerätes vollständig entfernt werden.

Produktbezeichnung	Inhalt	Inhaltsgewicht	Bruttogewicht	Artikelnummer	Verpackungseinheit
TUNFLUID DAB	500 ml	338 g	470 g	11AC14001A0500	12 STK



Nonfood Compounds
Program Listed H1
136 746

Technische Produktdaten	TUNFLUID DAB
Dichte / Bedingung	0,862 g/cm ³ / bei 20°C
Farbraum	Farblos Klar
Grundöl	Medizinisches Weißöl
Kinematische Viskosität / Bedingung	68 mm ² /s / bei 40°C
Flammpunkt min. / Bedingung	≥ 245 / nach ISO 2592
Pourpoint	-10 °C
Temperatureinsatzbereich min./max.	-5 bis 100 °C