

## TUNFLUID DAB

Mehrzwecköl für die lebensmittelverarbeitende Industrie

### Vorteile

- ✓ Vielseitiges und leistungsstarkes Multifunktionsöl ideal zu Sortendreuzierung
- ✓ Guter Korrosionsschutz für eine lange Komponentenlebensdauer
- ✓ Gute Oxidations- und Alterungsstabilität
- ✓ Reinigt, pflegt und schützt zugleich
- ✓ Reduziert Reibung und Verschleiß
- ✓ Wirtschaftlich in der Anwendung
- ✓ Als Grundstoff für kosmetische Präparate geeignet

### Eigenschaften

- ✓ Besonders gut als Edelstahlpflege geeignet
- ✓ NSF H1 registriert
- ✓ ISO 21469, Kosher und Halal zertifiziert
- ✓ Wasserhelles Paraffinöl
- ✓

### Anwendungsgebiet

- ✓ Schmierung und Pflege von Dichtungen, Gelenken, Ketten und allen beweglichen Teilen, bei denen die Gefahr eines direkten Kontaktes zwischen Schmierstoff und Lebensmittel besteht:
- ✓ Geeignet für alle Ölschmierstellen an Maschinen der Lebensmittelindustrie
- ✓ Abfüllmaschinen, Verpackungsmaschinen, Verschleißmaschinen
- ✓ Ketten und Förderrichtungen
- ✓ Getriebe
- ✓ Gleitlager, Gelenke, Kolben, Führungen, Rohrbahnen
- ✓ Wälzlager
- ✓ Als Trenn- und Gleitmittel
- ✓ Zur Edelstahlpflege in Brauereien, Bäckereien, Fleischfabriken, Großküchen und Krankenhäusern
- ✓ Als Korrosionsschutz in der gesamten Lebensmittelindustrie
- ✓ Als Umlauf- und Hydrauliköl

### Anleitung

Auftrag mit Pinsel, sauberem Putztuch oder Tropföler.

Wenn das Produkt in der lebensmittelverarbeitenden Industrie eingesetzt wird: Es darf nur die technisch notwendige Mindestmenge eingesetzt werden. Sollte das Produkt als Korrosionsschutzfilm für Lebensmittelkontaktflächen verwendet werden, muss es vor Wiederinbetriebnahme des Gerätes vollständig entfernt werden.

Produktbezeichnung	Inhalt	Inhaltsgewicht	Bruttogewicht	Artikelnummer	Verpackungseinheit
TUNFLUID DAB	200 l	169 kg	187 kg	11AC14001L2000	1 STK



Nonfood Compounds  
Program Listed H1  
135 922

Technische Produktdaten	TUNFLUID DAB
<b>Dichte / Bedingung</b>	0,81 g/cm <sup>3</sup> / bei 20°C
<b>Farbraum</b>	Farblos Klar
<b>Grundöl</b>	Medizinisches Weißöl
<b>Kinematische Viskosität / Bedingung</b>	68 mm <sup>2</sup> /s / bei 40°C
<b>Flammpunkt min. / Bedingung</b>	≥ 245 / nach ISO 2592
<b>Pourpoint</b>	-10 °C
<b>Temperatureinsatzbereich min./max.</b>	-5 bis 100 °C