

TUNFLUID HT 200

Synthetisches Hochtemperaturöl zur Kettenschmierung mit OMC2-Technologie

Vorteile

- ✓ Ausgezeichneter Verschleißschutz für einen zuverlässigen Kettenbetrieb
- ✓ Vielseitig einsetzbar durch einen weiten Temperaturbereich und hohe thermische Stabilität
- ✓ Erhöht Energieeffizienz und senkt Betriebstemperaturen durch spezielle OMC2-Additiv Technologie zur Reibungsminderung

Eigenschaften

- ✓ Reibungs- und verschleißmindernd
- ✓ Sehr gutes Eindring- und Haftvermögen
- ✓ Äußerst geringer Verdampfungsverlust
- ✓ Sehr guter Korrosionsschutz
- ✓ Verharzt und verklebt nicht
- ✓ Silikonfrei
- ✓ Hoher Flammpunkt
- ✓ Vollsynthetisches und alterungsstabil

Anwendungsgebiet

- ✓ Kettenschmierung für: Spann- und Trockenrahmen in der Textilindustrie
- ✓ Antriebs- und Transportketten in der chemischen Industrie, bei Lackieranlagen, in der Holz- und Kunststoffverarbeitung
- ✓ Ketten in Back- und Trockenöfen
- ✓ In der glas-, keramik-, emaille- und metallverarbeitenden Industrie
- ✓ Seile, Spindeln, Zahnräder, Zylinder und sonstige Antriebsaggregate
- ✓ Bei hoher Belastung, zur Langzeitschmierung bei hohen und extrem niedrigen Temperaturen
- ✓ Hubstaplerketten

Anleitung

Vorschriften der Maschinenhersteller beachten. Der Auftrag erfolgt durch Tropföler, Zentralschmiersysteme, Ölsprühanlagen oder von Hand.

Produktbezeichnung	Inhalt	Inhalts- gewicht	Bruttogewicht	Artikelnummer	Verpackungs- einheit
TUNFLUID HT 200	20 l	18,3 kg	19,9 kg	11AC14015L0200	1 STK

Technische Produktdaten	TUNFLUID HT 200
Dichte / Bedingung	0,92 g/cm ³ / bei 20°C
Farbraum	Grün Klar
Grundöl	Ester
Kinematische Viskosität / Bedingung	200 mm ² /s / bei 40°C
Kupferkorrosionsgrad / Bedingung	1-100 / nach 24h bei 100°C, nach DIN 51811
Flammpunkt min. / Bedingung	> 240°C / nach ISO 2592
Temperatureinsatzbereich min./max.	-20 bis 240 °C