

## TUNAIR 100

Vollsynthetisches Kompressorenöl.

### Vorteile

- ✓ Verlängerte Ölwechselintervalle durch besonders thermische Stabilität von synthetischem Grundöl im Vergleich zu mineralölbasierten Getriebeölen
- ✓ Für einen zuverlässigen Betrieb durch exzellenten Verschleißschutz

### Eigenschaften

- ✓ Reduzierter Ölnebel und Ölverbrauch
- ✓ Exzellente chemische Beständigkeit auch bei hohen Temperaturen

### Anwendungsgebiet

- ✓ Kompressoren und Vakuumpumpen verschiedener Bauarten
- ✓ Rotations-, Schrauben-, Kolbenkompressoren für Luft und die meisten technischen Gase
- ✓ Zum störungsfreien Betrieb bei hohen Temperaturen
- ✓ Zuverlässiger Langzeitbetrieb mit verringerten Ölwechsel- und Wartungsintervallen

### Anleitung

Vorschriften der Kompressorenhersteller beachten. TUNAIR Öle ersetzen Kompressorenöle nach DIN 51506 (VCL/VDL) sowie Turbinenöle nach DIN 51515 (TD-L).

Umstellung bei Wartungsarbeiten:

Wegen der hohen Reinigungswirkung der TUNAIR – REIHE, alle Teile mit TUNCLEAN 895 von Ölkohle befreien.

Umstellung ohne Wartungsarbeiten:

Altöl restlos ablassen TUNAIR einfüllen – bei erhöhter Verkokung nach 100 Bh erneuter Ölwechsel. Filter reinigen bzw. auswechseln Frischöl einfüllen. Bei starker Verschmutzung Vorgang wiederholen. Vermischung mit anderen Ölen ist nach Möglichkeit zu vermeiden

Produktbezeichnung	Inhalt	Inhalts- gewicht	Bruttogewicht	Artikelnummer	Verpackungs- einheit
TUNAIR 100	20 l	19 kg	20,6 kg	11AC15004L0200	1 STK

Technische Produktdaten	TUNAIR 100
<b>Dichte / Bedingung</b>	0,95 g/cm <sup>3</sup> / bei 20°C
<b>Farbraum</b>	Gelblich Transparent
<b>Grundöl</b>	Ester
<b>Kinematische Viskosität / Bedingung</b>	100 mm <sup>2</sup> /s / bei 40°C
<b>Wassergehalt (in mg/kg) / Bedingung</b>	10 mg / nach DIN 51777-1
<b>Aschegehalt / Bedingung</b>	0,15 % / nach DIN EN ISO 6245
<b>Luftabscheidevermögen / Bedingung</b>	5 min / nach DIN ISO 9120
<b>Wasserabscheidevermögen / Bedingung</b>	30 min / nach DIN ISO 6614
<b>Kupferkorrosionsgrad / Bedingung</b>	1-100 / nach 3h bei 100°C, nach DIN 51811
<b>Fresstragfähigkeit (FZG) / Bedingung</b>	12 / nach DIN ISO 14635-1
<b>VKA-Verschleiß bei 1h/300 N / Bedingung</b>	0,5 mm / nach DIN 51350-3, VKA-Test
<b>Flammpunkt min. / Bedingung</b>	240 / nach ISO 2592
<b>Pourpoint</b>	-20 °C
<b>Temperatureinsatzbereich min./max.</b>	-20 bis 150 °C