

## TUNGEAR H1-220

Vollsynthetisches Getriebe- und Hydrauliköl für die lebensmittelverarbeitende Industrie

### Vorteile

- ✓ Zuverlässiger Betrieb durch hohen Schutz gegen Fressen ( $LS \geq 12$ ) und Mikropitting (GFT-mittel)
- ✓ Verlängerte Ölwechselintervalle durch besonders thermische Stabilität von synthetischem Grundöl im Vergleich zu mineralölbasierten Getriebeölen
- ✓ NSF H1 Registrierung für eine höhere Produkt- und Prozesssicherheit
- ✓ Getriebeöle der TUNGEAR H1- Reihe basieren auf synthetischen Ölen mit hoher Schmierleistung, veredelt mit Verschleiß-, Oxidations- und Korrosionsinhibitoren

### Eigenschaften

- ✓ NSF H1 registriert
- ✓ ISO 21469, Kosher und Halal zertifiziert
- ✓ Ausgezeichneter Korrosionsschutz, alterungs- und scherstabil
- ✓ Reibungs- und Verschleißminderung
- ✓ Hohe Druckaufnahmefähigkeit
- ✓ Mindert Laufgeräusche und Schwingungen
- ✓ Hoher Viskositätsindex

### Anwendungsgebiet

- ✓ Lebensmittelherstellende und -verarbeitende Industrie:
- ✓ Bäckereien, Brotfabriken, Molkereien, Schlachthöfe, Fleischfabriken, Tierfarmen, Getränke- und Verpackungsindustrie
- ✓ Hochdruckhydrauliksysteme
- ✓ Getriebe, insbesondere unter extremen Bedingungen wie hohe bzw. tiefe Temperaturen und hohem Gleitanteil, hoher Flächenpressung und Stoßbelastungen
- ✓ Gleit- und Wälzlager, Spindeln, Führungen, Nocken, Kreuzgelenken
- ✓ Kompressoren

### Anleitung

Getriebeöle der TUNGEAR H1 REIHE sind entsprechend den Vorschriften der Getriebe- bzw. Anlagehersteller einzusetzen. Auftrag über Öler, Ölkanne, Pinsel, Bürste oder Zentralschmieranlage. Wenn das Produkt in der lebensmittelverarbeitenden Industrie eingesetzt wird: Es darf nur die technisch notwendige Mindestmenge eingesetzt werden. Sollte das Produkt als Korrosionsschutzfilm für Lebensmittelkontaktflächen verwendet werden, muss es vor Wiederinbetriebnahme des Gerätes vollständig entfernt werden.

Produktbezeichnung	Inhalt	Inhalts- gewicht	Bruttogewicht	Artikelnummer	Verpackungs- einheit
TUNGEAR H1-220	20 l	16,7 kg	18,3 kg	11AC117052L0200	1 STK



Technische Produktdaten	TUNGEAR H1-220
<b>Dichte / Bedingung</b>	0,8475 g/cm <sup>3</sup> / bei 20°C
<b>Farbraum</b>	Farblos Hellgelb
<b>Grundöl</b>	PAO    Polyalphaolefin    PAO-Polyalphaolefin
<b>Kinematische Viskosität / Bedingung</b>	220 mm <sup>2</sup> /s / bei 40°C
<b>Kupferkorrosionsgrad / Bedingung</b>	1-100 / nach 24h bei 100°C, nach DIN 51811
<b>Fresstragfähigkeit (FZG) / Bedingung</b>	12 / nach DIN ISO 14635-1
<b>Flammpunkt min. / Bedingung</b>	250 / nach ISO 2592
<b>Pourpoint</b>	-40 °C
<b>Temperatureinsatzbereich min./max.</b>	-30 bis 120 °C