

## TUNERT FL 460

Fluorokarbon-Spezialöl zur Hochtemperatur- und Dichtungsschmierung.

### Vorteile

- ✓ Besonders hohe thermische Stabilität bei extrem geringem Abdampfverlust ermöglicht verlängerte Nachschmierintervalle
- ✓ Ideal für Anwendungen unter Einfluss aggressiver Medien aufgrund außergewöhnlicher chemischer Beständigkeit

### Eigenschaften

- ✓ Herausragende chemische Stabilität
- ✓ Gute Verträglichkeit mit gängigen Kunststoffen und Elastomeren
- ✓ NSF H1 konform
- ✓ Wirtschaftlich in der Anwendung
- ✓ Auch mit Fluoreszenzfarbstoff erhältlich
- ✓ Absolut geruchs- und geschmacksneutral

### Anwendungsgebiet

- ✓ Schmierung und Pflege von Dichtungen, Gelenken, Ketten und allen beweglichen Teilen, bei denen die Gefahr eines direkten Kontaktes zwischen Schmierstoff und Lebensmittel besteht.

### Anleitung

Auftrag mit Pinsel, sauberem Putztuch oder Tropföler.

Bei Einsatz in Lebensmittelkontakt-Anwendungen:

Es darf nur die technisch notwendige Mindestmenge eingesetzt werden. Sollte das Produkt als Korrosionsschutzfilm für Lebensmittelkontaktflächen verwendet werden, muss es vor Wiederinbetriebnahme des Gerätes vollständig entfernt werden.

Produktbezeichnung	Inhalt	Inhalts- gewicht	Bruttogewicht	Artikelnummer	Verpackungs- einheit
TUNERT FL 460	1 l	1,92 kg	2,02 kg	11AC18013L0010	12 STK

<b>Technische Produktdaten</b>	TUNERT FL 460
<b>Dichte / Bedingung</b>	1,9 g/cm <sup>3</sup> / bei 20°C
<b>Farbraum</b>	Farblos Klar
<b>Grundöl</b>	PFPE    Perfluorpolyether    PFPE-Perfluorpolyether
<b>Kinematische Viskosität / Bedingung</b>	490 mm <sup>2</sup> /s / bei 40°C
<b>Pourpoint</b>	-20 °C
<b>Temperatureinsatzbereich min./max.</b>	-20 bis 250 °C