

TUNGEAR 68

Mineralölbasiertes Hochleistungsgetriebeöl mit OMC2-Technologie zur sicheren Langzeitschmierung.

Vorteile

- ✓ Zuverlässiger Betrieb durch hohen Schutz gegen Fressen (LS \geq 14) und Mikropitting (GFT-mittel)
- ✓ Erhöht Energieeffizienz und senkt betriebstemperaturen durch spezielle TUNAP OMC2-Additiv Technologie zur Reibungsminderung
- ✓ Verlängerte Komponentenlebensdauer durch besonders hohen Verschleißschutz der OMC2-Technologie

Eigenschaften

- ✓ Kosher & Halal zertifiziert
- ✓ Ausgezeichneter Korrosionsschutz
- ✓ Einglättung bzw. Verhinderung von Pittings und anderen Getriebeschäden durch die Spezielle OMC2-Technologie
- ✓ Ideal zum Einlaufschmierung
- ✓ Reibungs- und Verschleißminderung
- ✓ Standzeitverlängerung
- ✓ Schäumt nicht

Anwendungsgebiet

- ✓ Für Industrie-Getriebe aller Art
- ✓ Bei hoher Belastung und zur Langzeit-Schmierung
- ✓ Bei Getrieben mit hohem Gleitanteil, hoher Flächenpressung und bei Stoßbelastungen
- ✓ Gerade-, schräg- und pfeilverzahnte Getriebe, Hypoidgetriebe, Schneckengetriebe, Kettengetriebe, Verstellgetriebe, Kupplungen, Wälz- und Gleitlager
- ✓ Getriebe von Extrudern, Mühlen, Zementanlagen, Aufzügen und anderen Antriebseinheiten
- ✓ Zur Verlängerung der Lebensdauer bereits beschädigter Getriebe
- ✓ Nicht einsetzbar in Synchron-Getrieben und in reibschlüssigen Getrieben

Anleitung

Getriebeöle der TUNGEAR REIHE sind entsprechend den Vorschriften der Getriebe- bzw. Anlagehersteller einzusetzen. TUNGEAR ist mit handelsüblichen Getriebeölen auf Mineralölbasis mischbar. Die volle Leistung von TUNGEAR wird nur bei unvermishtem Einsatz erreicht.

Produktbezeichnung	Inhalt	Inhalts- gewicht	Bruttogewicht	Artikelnummer	Verpackungs- einheit
TUNGEAR 68	200 l	176 kg	194 kg	11AC119001L2000	1 STK

Technische Produktdaten	TUNGEAR 68
Dichte / Bedingung	0,885 g/cm ³ / bei 20°C
Farbraum	Grün Braun
Grundöl	Mineralöl
Kinematische Viskosität / Bedingung	68 mm ² /s / bei 40°C
Viskositätsindex / Bedingung	100 / nach DIN ISO 2909
Viskositätsklasse / Bedingung	ISO VG 68 / nach DIN ISO 3448
Kupferkorrosionsgrad / Bedingung	1-100 / nach 24h bei 100°C, nach DIN 51811
Fresstragfähigkeit (FZG) / Bedingung	12 / nach DIN ISO 14635-1
Flammpunkt min. / Bedingung	210 / nach ISO 2592
Pourpoint	-20 °C
Temperatureinsatzbereich min./max.	-20 bis 100 °C