

## TUNGEAR 460

Mineralölbasiertes Hochleistungsgetriebeöle mit OMC2-Technologie zur sicheren Langzeitschmierung.

### Vorteile

- ✓ Zuverlässiger Betrieb durch hohen Schutz gegen Fressen ( $LS \geq 14$ ) und Mikropitting (GFT-mittel)
- ✓ Erhöht Energieeffizienz und senkt betriebstemperaturen durch spezielle TUNAP OMC2-Additiv Technologie zur Reibungsminderung
- ✓ Verlängerte Komponentenlebensdauer durch besonders hohen Verschleißschutz der OMC2-Technologie

### Eigenschaften

- ✓ Einglättung bzw. Verhinderung von Pittings und anderen Getriebeschäden durch die Spezielle OMC2-Technologie
- ✓ Ideal zum Einlaufschmierung
- ✓ Reibungs- und Verschleißminderung
- ✓ Standzeitverlängerung
- ✓ Hervorragender Korrosionsschutz
- ✓ Schäumt nicht

### Anwendungsgebiet

- ✓ Für Industrie-Getriebe aller Art
- ✓ Bei hoher Belastung und zur Langzeit-Schmierung
- ✓ Bei Getrieben mit hohem Gleitanteil, hoher Flächenpressung und bei Stoßbelastungen
- ✓ Gerade-, schräg- und pfeilverzahnte Getriebe, Hypoidgetriebe, Schneckengetriebe, Kettengertriebe, Verstellgetriebe, Kupplungen, Wälz- und Gleitlager
- ✓ Getriebe von Extrudern, Mühlen, Zementanlagen, Aufzügen und anderen Antriebseinheiten
- ✓ Zur Verlängerung der Lebensdauer bereits beschädigter Getriebe
- ✓ Nicht einsetzbar in Synchron-Getrieben und in reibschlüssigen Getrieben

### Anleitung

Getriebeöle der TUNGEAR REIHE sind entsprechend den Vorschriften der Getriebe- bzw. Anlagehersteller einzusetzen. TUNGEAR ist mit handelsüblichen Getriebeölen auf Mineralölbasis mischbar. Die volle Leistung von TUNGEAR wird nur bei unvermishtem Einsatz erreicht.

Produktbezeichnung	Inhalt	Inhalts-gewicht	Bruttogewicht	Artikelnummer	Verpackungs-einheit
TUNGEAR 460	200 l	180 kg	198 kg	11AC19005L2000	1 STK

<b>Technische Produktdaten</b>	<b>TUNGEAR 460</b>
<b>Dichte / Bedingung</b>	0,9 g/cm <sup>3</sup> / bei 20°C
<b>Farbraum</b>	Grün Braun
<b>Grundöl</b>	Mineralöl
<b>Kinematische Viskosität / Bedingung</b>	460 mm <sup>2</sup> /s / bei 40°C
<b>Viskositätsindex / Bedingung</b>	98 / nach DIN ISO 2909
<b>Viskositätsklasse / Bedingung</b>	ISO VG 460 / nach DIN ISO 3448
<b>Kupferkorrosionsgrad / Bedingung</b>	1-100 / nach 24h bei 100°C, nach DIN 51811
<b>Fresstragfähigkeit (FZG) / Bedingung</b>	12 / nach DIN ISO 14635-1
<b>Flammpunkt min. / Bedingung</b>	220 / nach ISO 2592
<b>Pourpoint</b>	-10 °C
<b>Temperatureinsatzbereich min./max.</b>	-20 bis 100 °C