

## TUNFLUID HT 2200

Synthetisches Hochtemperaturöl zur Kettenschmierung mit OMC2-Technologie

### Vorteile

- ✓ Ausgezeichneter Verschleißschutz für einen zuverlässigen Kettenbetrieb
- ✓ Vielseitig einsetzbar durch einen weiten Temperaturbereich und hohe thermische Stabilität
- ✓ Erhöht Energieeffizienz und senkt Betriebstemperaturen durch spezielle OMC2-Additiv Technologie zur Reibungsminderung

### Eigenschaften

- ✓ Reibungs- und verschleißmindernd
- ✓ Sehr gutes Eindring- und Haftvermögen
- ✓ Äußerst geringer Verdampfungsverlust
- ✓ Sehr guter Korrosionsschutz
- ✓ Verharzt und verklebt nicht
- ✓ Silikonfrei
- ✓ Hoher Flammpunkt
- ✓ Vollsynthetisches und alterungsstabil

### Anwendungsgebiet

- ✓ Kettenschmierung für Spann- und Trockenrahmen in der Textilindustrie
- ✓ Antriebs- und Transportketten in der chemischen Industrie, bei Lackieranlagen, in der Holz- und Kunststoffverarbeitung
- ✓ Ketten in Back- und Trockenöfen
- ✓ In der glas-, keramik-, emaille- und metallverarbeitenden Industrie
- ✓ Seile, Spindeln, Zahnräder, Zylinder und sonstige Antriebsaggregate
- ✓ Bei hoher Belastung, zur Langzeitschmierung bei hohen und extrem niedrigen Temperaturen
- ✓ Hubstaplerketten

### Anleitung

Vorschriften der Maschinenhersteller beachten. Der Auftrag erfolgt durch Tropföler, Zentralschmiersysteme, Ölsprühanlagen oder von Hand.

Produktbezeichnung	Inhalt	Inhalts- gewicht	Bruttogewicht	Artikelnummer	Verpackungs- einheit
TUNFLUID HT 2200	200 l	183 kg	205 kg	11AC19710L2000	1 STK

<b>Technische Produktdaten</b>	<b>TUNFLUID HT 2200</b>
<b>Dichte / Bedingung</b>	0,925 g/cm <sup>3</sup> / bei 20°C
<b>Farbraum</b>	Rötlich Klar
<b>Grundöl</b>	Ester
<b>Kinematische Viskosität / Bedingung</b>	4100 mm <sup>2</sup> /s / bei 40°C
<b>Kupferkorrosionsgrad / Bedingung</b>	1-100 / nach 24h bei 100°C, nach DIN 51811
<b>Flammpunkt min. / Bedingung</b>	> 220°C / nach ISO 2592
<b>Pourpoint</b>	-10 °C
<b>Temperatureinsatzbereich min./max.</b>	0 bis 220 °C