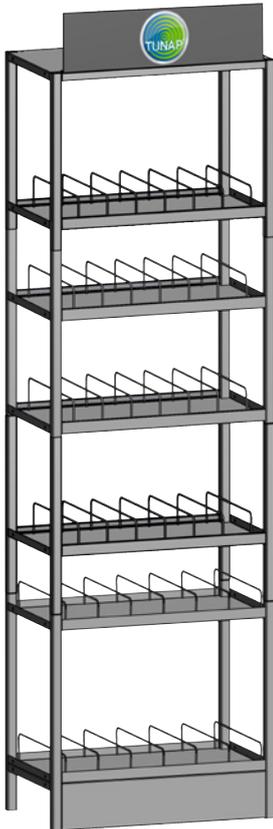


TUNAP

1550 Chemie-Regalsystem

Chemie-Regalsystem zur sauberen und sicheren Aufbewahrung von TUNAP Produkten.



Eigenschaften

- ✓ Modulares Regalsystem
- ✓ 1x Abschlussmodul mit einem Dosenfachboden
- ✓ 2x Dosenmodul mit zwei Fachböden, variabel
- ✓ 1x Bodenmodul m. zwei Dosenfachböden
- ✓ Variable Steckbügel inklusive

Anwendungsgebiet

- ✓ Lagerung von TUNAP Werkstattchemie

Anleitung

Montage nach beigefügter Anleitung.

Produktbezeichnung	Inhaltsgewicht	Artikelnummer	Verpackungseinheit
Chemie-Regalsystem	34 kg	1400237	1 STK

