

Mise en place d'un joint silicone mit 159 Joint silicone

Remarques importantes

- Si le 159 Joint silicone Professional est correctement appliqué, on obtient une excellente étanchéité, résistante à l'huile, à la température et au vieillissement.
- Le durcissement du produit se fait par l'humidité de l'air, ce qui demande plus de temps en cas d'épaisseur de couche importante. Un cordon d'une épaisseur de 2 mm durcit à 23 °C et à une humidité relative de l'air de 50 % en 24 h. Si la température et/ou l'humidité de l'air sont plus basses, le processus de durcissement prend plus de temps.

Attention !

- Utiliser des gants de protection (EN 374) !
- Éviter tout contact avec les yeux et la peau. Se laver les mains avant les pauses et en fin de travail.
- Conserver à l'écart des aliments, des boissons et des aliments pour animaux. Ne pas respirer les gaz/vapeurs/aérosols.

Utilisation

1. Préparer les matériaux de nettoyage nécessaires, tels que le 915 Nettoyant Human Technology®, ainsi que les chiffons de nettoyage.
2. Il convient de brosser, racler, etc. les résidus de matériau anciens afin de ne pas laisser de résidus. Attention ! Ne pas endommager les surfaces d'étanchéité !
3. Nettoyer et dégraisser les surfaces avec un nettoyeur tel que le 915 Nettoyant Human Technology®. Attendre que le produit de nettoyage soit entièrement évaporé.
4. Le joint silicone doit être appliqué sur l'un des plans de joint sous forme de cordon fermé. Une répartition/humidification optimale du produit doit être garantie sur l'ensemble de la surface.
5. Assembler ensuite les deux plans de joint et les presser à la main. Les pousser légèrement l'un contre l'autre.
6. Séparer à nouveau les pièces à joindre, éliminer l'excédent de produit d'étanchéité qui a été pressé à l'intérieur de la construction (p. ex. carter de moteur) avec un chiffon propre. Cette opération doit être effectuée au maximum dans les 5 minutes qui suivent l'application du produit d'étanchéité.
7. Puis, assembler immédiatement les pièces à joindre et les serrer fermement (respecter les consignes du fabricant en matière de couple de serrage).
8. Les surfaces sont immédiatement étanches sur un support plat. Avant la mise en service des unités, un temps de durcissement d'au moins 2 heures doit être respecté pour les petites épaisseurs de couche. Pour des épaisseurs de couche importantes, rallonger le temps de durcissement en conséquence.

