

microflex® 985 Protection système

La 985 Protection Système microflex® brevetée élimine de manière fiable les contaminants organiques des carburants diesel et biodiesel et empêche l'apparition d'impuretés. De plus, la 985 microflex® contient un booster de cétane, des antioxydants et une protection anticorrosion. Pour une meilleure protection et des performances durables du moteur.



Propriétés

- ✓ Empêche un nouvel encrassement
- ✓ Testée conformément aux normes ASTM E 1259-10 et EN15457:2014-11
- ✓ Protège les composants métalliques du circuit de carburant par des inhibiteurs anticorrosion
- ✓ Faible toxicité : ne contient pas d'ingrédients cancérigènes ou mutagènes et pas d'ingrédients toxiques pour la reproduction
- ✓ Sans biocide

Avantages

- ✓ Formulation brevetée
- ✓ Élimine de manière fiable les impuretés biologiques
- ✓ Stabilise la qualité du carburant par des antioxydants
- ✓ Assure des performances optimales du moteur par des boosters d'indice de cétane

Domaine d'application

- ✓ Moteurs diesel
- ✓ Installations diesel pour bateaux
- ✓ Groupes électrogènes autonomes
- ✓ Installations de réservoirs domestiques en cas de durée de stockage élevée

Mode d'emploi

En cas de présence d'impuretés organiques dans le système de carburant, effectuer un nettoyage approfondi et appliquer un traitement de choc. Utilisation régulière pour prévenir la formation de micro-organismes dans le carburant.

Dosage

Utilisation préventive :

500 ml à 2 000 l

5 l à 20 000 l

Traitement de choc :

500 ml à 250 l

5 l à 2 500 l

Description du produit	Contenu	Référence de l'article	Unité de conditionnement
Protection système	500 ml	1106152	12 PCS

