

## TUNAP

# 16410 Diesel Clean Pump MDF140

Sistema professionale di filtraggio di gasolio. L'unità carrellata molto versatile e mobile ha una portata di 150 l/min ed è dotata di due filtri 10 micron con separatore acqua per assicurare il miglior risultato di filtraggio.



### Caratteristiche

- ✓ Telaio e corpo filtro in acciaio verniciato - collettori di collegamento filtri in alluminio - corpo pompa filtro in ghisa - guarnizioni pompa e filtri in FKM
- ✓ Filtri in aspirazione: microfibra 10 micron con separatore acqua
- ✓ Pompa: palette 150 l/min con valvola di pressione massima 3 bar
- ✓ Alimentazione: 230 V / 50 Hz - 1150 W
- ✓ Tubo di aspirazione: 3,00 m 3/4 + tubo ferro 75 cm 3/4
- ✓ Tubo di mandata: 3,00 m 3/4 + tubo ferro 75 cm 3/4
- ✓ Con conta litri digitale
- ✓

### Area di applicazione

- ✓ Per la filtrazione periodica del carburante contenute in cisterne di stoccaggio fino a 35.000 litri
- ✓ Per il pre-filtraggio del carburante prima o durante la fase di grandi rifornimenti
- ✓ Per la pulizia di serbatoi grandi di motori Diesel

### Istruzioni

Prima dell'uso leggere la Service Information SI 16410.

### Indicazione

- ✓ Attenzione: il sistema può essere utilizzato esclusivamente per il filtraggio di gasolio EN590 (no benzine - no cherosene - no solventi).

Descrizione prodotto	Peso contenuto	Numero articolo	Unità di confezionamento
Diesel Clean Pump MDF140	90 kg	2100926	1 PZ
Accessori necessari		Numero articolo	Unità di confezionamento
Protezione Diesel Fuel Guard, 500 ml		1104790	12 PZ
Protezione Diesel Fuel Guard, 5 l		1104791	1 PZ

