

Sostituzione base TUNJET con 204 8

Richiami importanti

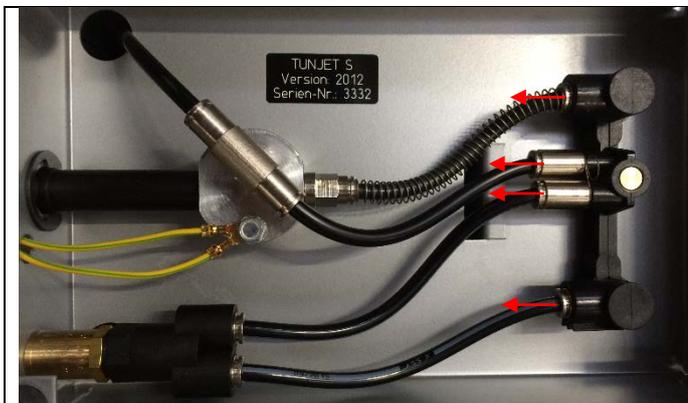
- La stazione TUNJET non deve essere in pressione (manometro: 0 bar)
- Scollegare la stazione TUNJET dalla tanica e evitare una perdita di detergente.

Procedura

	<p>Utensili necessari:</p> <p>Pinza per anelli d'arresto Seeger Cacciavite Torx T10 e T20 Chiave 14; 19; 22</p> <p>TUNJET Kit di conversione 204 8</p>
	<p>Smontare l'anello d'arresto Seeger con la pinza.</p>
	<p>Rimuovere la base per riempimento in plastica.</p>

Service Information

2048_SI_20170112



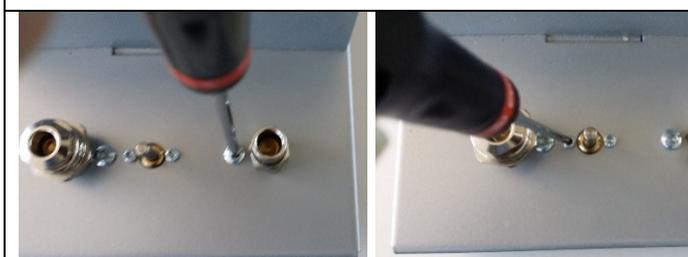
Smontare i tubi di mandata per aria compressa e detergente dalla base degli innesti (premere l'anello di sicurezza e rimuovere il tubo).



Smontare l'innesto TUNJET per il riempimento con aria e detergente (SW22)



Smontare l'innesto TUNJET per aria compressa (SW14)

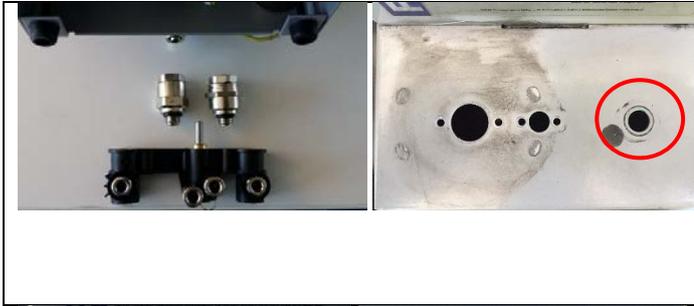


Svitare le viti (T10; T20) dalla base

Service Information

2048_SI_20170112



	<p>Montare la base per gli innesti TUNJET del kit di conversione TUNJET 204 8 ed avvitare le viti (T10 e T20). In caso di una TUNJET vecchia (non versione 2012 o 2016 - con protezione sottostante) allargare il foro con una punta da diametro 13 mm.</p>
	<p>Montare gli innesti TUNJET (SW19 e SW22) con una coppia massima di 15 Nm.</p>
	<p>Ricollegare i tubi alla base nuova.</p>
	<p>Montare la base di riempimento e l'anello di sicurezza Seeger (utilizzare la pinza).</p>
	<p>Controllare la tenuta della stazione TUNJET (eventuali perdite devono essere segnalate subito al referente TUNAP). ATTENZIONE: Utilizzare d'ora in poi solo le bombolette TUNJET 211 5 o 291 5.</p>